

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号: 91110302801148435G002V
单位名称: 北京兴斐电子有限公司—第二工厂
报告时段: 2023年第03季
法定代表人(实际负责人): 王凯
技术负责人: 石春歌
固定电话: 01067882288
移动电话: 15699897356

排污单位名称(盖章)

报告日期: 2023年10月13日

承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

北京兴斐电子有限公司—第二工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： （盖章）

法定代表人： （签字）

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (电子电路制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	LPSR	覆铜板	0.06	吨	
		LPT				
		MASK	覆铜板	0.02	吨	
		Ni/Au				
		切边				
		半蚀刻				
		去钻污				
		图形形成	覆铜板	28.5	吨	
		外形加工				
		孔后研磨				
		定位打孔				
		废气处理系统				
		机械打孔				
		污水处理系统				
		油压	半固化片PP	38.38	吨	
			铜箔	44.48	吨	
		激光打孔				
		端面研磨				
		粗化	覆铜板	0.15	吨	
脉冲电镀	覆铜板	0.03	吨			
	铜球	39	吨			
表面处理						
2	主要辅料用量	LPSR	显影剂	8.6	吨	
			硫酸	11.77	吨	
			氢氧化钠	2.55	吨	
			油墨	4.16	吨	
		LPT	硫酸	46.84	吨	
			氢氧化钠	155.96	吨	
			磷酸钠	0.23	吨	
			亚氯酸钠	13.5	吨	
		MASK	显影剂	8.6	吨	
			硫酸	12.31	吨	
			氢氧化钠	3.18	吨	
		Ni/Au	添加剂 (镀镍金)	12.12	吨	
			氰化金钾	0.03	吨	
			硫酸	24.54	吨	
			氢氧化钠	2.14	吨	
			蚀刻液 (蚀刻)	2.14	吨	
		化学镍	7.76	吨		
		公共单元				
		切边				
		半蚀刻	双氧水	70.08	吨	
			硫酸	58.55	吨	
		去钻污				
		图形形成	双氧水	43.22	吨	
			显影剂	25.8	吨	
			硫酸	2.9	吨	
			氢氧化钠	20.21	吨	
			蚀刻液 (蚀刻)	44.16	吨	
			盐酸	310.6	吨	
		外形加工				
		孔后研磨				
		定位打孔				
		废气处理系统				
		机械打孔				
		污水处理系统	硫酸	7.66	吨	
			氢氧化钠	485.52	吨	
			盐酸	10.82	吨	
		油压				
		激光打孔				
		端面研磨				
		粗化	粗化剂	3.48	吨	
双氧水	3.5		吨			
硫酸	23.42		吨			
脉冲电镀	硼酸	0.2	吨			
	双氧水	9.25	吨			
	硫酸铜	15.73	吨			
	硫酸	49.39	吨			
	氢氧化钠	12.94	吨			

			添加剂 (镀铜)	37.6	吨		
			还原剂 (镀铜)	13	吨		
		表面处理	抗氧化剂	1.96	吨		
			双氧水	0.35	吨		
			成膜剂	0.88	吨		
			硫酸	11.9	吨		
			氢氧化钠	0.05	吨		
3	能源消耗	LPSR	用电量	515000	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
			天然气	用量	13	万m³	全厂用量不可分
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
		挥发分		/	%		
				热值	/	MJ/kg	
		LPT	用电量	84720	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		MASK	用电量	354020	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		Ni/Au	用电量	62000	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		公共单元	用电量	/	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		切边	用电量	44938	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		半蚀刻	用电量	182180	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		去钻污	用电量	93200	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		图形形成	用电量	1248360	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		外形加工	用电量	229552	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		孔后研磨	用电量	161950	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		定位打孔	用电量	53520	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		废气处理系统	用电量	/	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		机械打孔	用电量	318350	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		污水处理系统	用电量	729828	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		油压	用电量	1264378	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		激光打孔	用电量	962560	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		端面研磨	用电量	10848	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		粗化	用电量	137560	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		脉冲电镀	用电量	1329120	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
表面处理	用电量	72960	KWh				
	蒸汽消耗量	/	MJ				
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板	320000	其它	m³/a ; 第二工厂全年生产规模	
		LPT					
		MASK					
		Ni/Au					
		切边					
		半蚀刻					
		去钻污					
		图形形成					
		外形加工					
		孔后研磨					
		定位打孔					
		机械打孔					
		油压					
		激光打孔					
		端面研磨					
		粗化					
		脉冲电镀					
		表面处理					
		正常运行时间		1259	h		

LPSR	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	949	h	
	生产负荷	67	%	
LPT	正常运行时间	1548	h	
	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	660	h	
MASK	生产负荷	46	%	
	正常运行时间	1474	h	
	非正常运行时间	/	h	
Ni/Au	停产时间	734	h	
	生产负荷	33	%	
	正常运行时间	1522	h	
公共单元	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	/	h	
	生产负荷	/	%	
切边	正常运行时间	1911	h	
	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	297	h	
半蚀刻	生产负荷	57	%	
	正常运行时间	2015	h	
	非正常运行时间	/	h	
去钻污	停产时间	194	h	
	生产负荷	57	%	
	正常运行时间	0	h	
图形形成	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	2208	h	
	生产负荷	0	%	
外形加工	正常运行时间	1966	h	
	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	242	h	
孔后研磨	生产负荷	71	%	
	正常运行时间	1414	h	
	非正常运行时间	/	h	
定位打孔	停产时间	794	h	
	生产负荷	70	%	
	正常运行时间	1128	h	
废气处理系统	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	1080	h	
	生产负荷	89	%	
机械打孔	正常运行时间	1902	h	
	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	306	h	
污水处理系统	生产负荷	50	%	
	正常运行时间	/	h	
	非正常运行时间	/	h	
油压	停产时间	/	h	
	生产负荷	/	%	
	正常运行时间	1823	h	
激光打孔	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	385	h	
	生产负荷	89	%	
端面研磨	正常运行时间	2208	h	
	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	0	h	
粗化	生产负荷	95	%	
	正常运行时间	1874	h	
	非正常运行时间	/	h	
粗化	停产时间	334	h	
	生产负荷	62	%	
	正常运行时间	2043	h	
粗化	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	165	h	
	生产负荷	83	%	
粗化	正常运行时间	1894	h	
	非正常运行时间	/	h	
	停产时间	314	h	
粗化	生产负荷	19	%	
	正常运行时间	1594	h	
	非正常运行时间	/	h	
粗化	停产时间	614	h	

			生产负荷	38	%	
		脉冲电镀	正常运行时间	971	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1237	h	
			生产负荷	48	%	
		表面处理	正常运行时间	1201	m ²	全厂季度生产总量, 不可分
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1007	h	
			生产负荷	37	%	
6	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板	55342	m ²	全公司生产量, 不可分
		LPT	多层印制电路板	/		
		MASK	多层印制电路板	/		
		Ni/Au	多层印制电路板	/		
		切边	多层印制电路板	/		
		半蚀刻	多层印制电路板	/		
		去钻污	多层印制电路板	/		
		图形形成	多层印制电路板	/		
		外形加工	多层印制电路板	/		
		孔后研磨	多层印制电路板	/		
		定位打孔	多层印制电路板	/		
		机械打孔	多层印制电路板	/		
		油压	多层印制电路板	/		
		激光打孔	多层印制电路板	/		
		端面研磨	多层印制电路板	/		
		粗化	多层印制电路板	/		
		脉冲电镀	多层印制电路板	/		
		表面处理	多层印制电路板	/		
		7	取排水	LPSR	工业新鲜水	
回用水	2213				t	
生活用水	/				t	
废水排放量	/				t	
LPT	工业新鲜水			/	t	
	回用水			1387	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
MASK	工业新鲜水			/	t	
	回用水			2118	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
Ni/Au	工业新鲜水			/	t	
	回用水			2165	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
公共单元	工业新鲜水			/	t	
	回用水			/	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
切边	工业新鲜水			/	t	
	回用水			6798	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
半蚀刻	工业新鲜水			/	t	
	回用水			636	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
去钻污	工业新鲜水			/	t	
	回用水			873	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
图形形成	工业新鲜水	/	t			
	回用水	18590	t			
	生活用水	/	t			
	废水排放量	/	t			
外形加工	工业新鲜水	/	t			
	回用水	751	t			
	生活用水	/	t			
	废水排放量	/	t			
孔后研磨	工业新鲜水	/	t			
	回用水	891	t			
	生活用水	/	t			
	废水排放量	/	t			
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	

		定位打孔	生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		废气处理系统	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		机械打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		污水处理系统	工业新鲜水	2990	m ³	二厂整体取水总量(含部分生活用水), 不可分
			回用水	175148	m ³	二厂整体取水总量(含部分生活用水), 不可分
			生活用水	3090	m ³	二厂整体用水总量, 不可分
			废水排放量	147515	m ³	二厂废水排放总量, 不可分
		油压	工业新鲜水	/	t	
			回用水	766	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		激光打孔	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		端面研磨	工业新鲜水	/	t	
			回用水	150	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		粗化	工业新鲜水	/	t	
			回用水	2486	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		脉冲电镀	工业新鲜水	/	t	
			回用水	7676	t	
生活用水	/		t			
废水排放量	/		t			
表面处理	工业新鲜水	/	t			
	回用水	1045	t			
	生活用水	/	t			
	废水排放量	/	t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				7月份	8月份	9月份	季度合计	
其他合计			颗粒物	/	/	/	0	
			苯系物	/	/	/	0	
			硫酸雾	/	/	/	0	
			甲醛	/	/	/	0	
			硫化氢	/	/	/	0	
			油烟	/	/	/	0	
			氯化氢	/	/	/	0	
			氰化氢	/	/	/	0	
			氨(氨气)	/	/	/	0	
			非甲烷总烃	/	/	/	0	
			苯	/	/	/	0	
全厂合计			SO2	/	/	/	0	
			颗粒物	/	/	/	0	
			NOx	/	/	/	0	

	VOCs	/	/	/	0	
--	------	---	---	---	---	--

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					7月份	8月份	9月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.00003	0.00004	0.00003	0.0001	
		DW002	厂区总排口	动植物油	/	/	/	0	
				总氮 (以N计)	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				总有机碳	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				总氰化物	/	/	/	0	
				总磷 (以P计)	/	/	/	0	
				石油类	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				氨氮 (NH3-N)	0.051	0.084	0.081	0.216	
				化学需氧量	3.672	7.511	6.094	17.277	
全厂间接排放合计				悬浮物	/	/	/	0	
				总氮 (以N计)	/	/	/	0	
				总镍	0.00003	0.00004	0.00003	0.0001	
				总有机碳	/	/	/	0	
				总磷 (以P计)	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	0.051	0.084	0.081	0.216	
				pH值	/	/	/	/	
				总氰化物	/	/	/	0	
				动植物油	/	/	/	0	
				石油类	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				化学需氧量	3.672	7.511	6.094	17.277	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二) 超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三) 污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四) 结论

1、第二工厂生产量为兴斐电子全厂总量，由于第一工厂是全公司生产线其中一部分，产量不可分无法单独计算，因此在第二工厂中体现。2、天然气使用量、新鲜水用量、生活用水、废水排放量以及部分工序生产负荷均为不可分、无法单独计算项目；3、第二工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口DW003和厂区总排口DW002。DW003总镍的排放量为0.0001吨，DW002氨氮0.216吨、化学需氧量的排放量为17.277吨；申请年排放量限值总镍为0.1t/a、氨氮为8.64t/a、化学需氧量为226.8t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。4、第二工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
19#建筑危废暂存间 (东北角) - TS007		* 否	** 否	** 否	* 否	
19#建筑危废暂存						

间（西北角） - TS003	* 否	** 否	** 否	* 否	
一般工业固体废物暂存区 - TS001	* 否	** 否	** 否	* 否	
水处理危废暂存间 - TS004	* 否	** 否	** 否	* 否	
水处理污泥暂存区 - TS006	* 否	** 否	** 否	* 否	
水处理滤芯暂存库 - TS005	* 否	** 否	** 否	* 否	
综合厂房生产车间1层危废暂存间 - TS002	* 否	** 否	** 否	* 否	