

排污许可证执行报告

(年报)

排污许可证编号: 91110302801148435G002V

单位名称: 北京兴斐电子有限公司一第二工厂

报告时段: 2023 年

法定代表人(实际负责人): 王凯

技术负责人: 石春歌

固定电话: 01067882288

移动电话: 15699897356



排污单位名称(盖章)

报告日期: 2024 年 06 月 05 日

承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

北京兴斐电子有限公司一第二工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

一、排污许可执行情况汇总表

企业总体情况

注：对于选择“变化”的，应在“备注”中详细说明。

是否按照排污许可证执行：是

排污单位基本信息表

内容		报告周期内执行情况	备注
单位名称	北京兴斐电子有限公司—第二工厂	未变化	
注册地址	北京市北京经济技术开发区荣昌东街15号	未变化	
邮政编码	100176	未变化	
生产经营场所地址	北京市北京经济技术开发区同济南路2号	未变化	
行业类别	电子电路制造	未变化	
生产经营场所中心经度	116.52581	未变化	
生产经营场所中心纬度	39.78398	未变化	
组织机构代码		未变化	
统一社会信用代码	91110302801148435G	未变化	
技术负责人	石春歌	未变化	
联系电话	01067882288	未变化	
所在地是否属于重点区域	否	未变化	
主要污染物类别		未变化	
主要污染物种类		未变化	
大气污染物排放方式		未变化	
废水污染物排放规律		未变化	
大气污染物排放执行标准名称		未变化	
水污染物排放执行标准名称	总镍	未变化	
设计生产能力		未变化	
工业固体废物产生、贮存、利用/处置方式		未变化	
工业固体废物污染防治执行标准		未变化	

名称			
危险废物经营许可证相关情况 (仅从事贮存/利用/处置危险废物经营活动的单位填报)		未变化	

产排污环节、污染物及污染治理设施

内容		报告周期内执行情况	备注
固体废物	TS001-一般工业固体废物暂存区	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
	TS002-综合厂房生产车间1层危废暂存间	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
	TS003-19#建筑危废暂存间	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
	TS004-水处理危废暂存间	工业固体废物种类及废物代码	未变化
		产生环节	未变化
		自行贮存、自行利用/处置设施	未变化
废气	TA001-含尘废气处理系统	污染物种类	未变化
		污染治理设施工艺	未变化
		排放形式	未变化

		排放口位置	未变化	
TA002-酸性废气治理系统		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA003-酸性废气治理系统		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA004-酸性废气治理系统		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA005-含尘废气处理系统		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA006-含尘废气处理系统		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA007-水处理净化塔 1010		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA008-水处理净化塔 1020		污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	

	TA009-水处理净化塔 1040	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA010-水处理净化塔 1050	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA011-酸性废气治理系统	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TA012-有机废气治理系统	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
TA013-酸性废气治理系统	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TA014-静电式油烟净化器	污染物种类	未变化		
	污染治理设施工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
废水	TW001-放流槽	污染物种类	未变化	
		污染治理设施工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TW002-一般排水处理设施	污染物种类	未变化	

		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TW003-酸系废水处理设施	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TW004-胶片废水处理设施	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TW005-含镍废水处理设施	污染物种类	未变化	
		污染治理设施 工艺	未变化	
		排放形式	未变化	
		排放口位置	未变化	
	TW006-含氰废水处理设施	污染物种类	未变化	
污染治理设施 工艺		未变化		
排放形式		未变化		
排放口位置		未变化		
TW007-有机废水处理设施	污染物种类	未变化		
	污染治理设施 工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		
TW008-化粪池	污染物种类	未变化		
	污染治理设施 工艺	未变化		
	排放形式	未变化		
	排放口位置	未变化		

自行监测

内容			报告周期内执行情况	备注
DW003	流量	监测设施	未变化	
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化	
DW002	pH 值	监测设施	未变化	
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化	
	化学需氧量	监测设施	未变化	
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化	
	氨氮 (NH ₃ -N)	监测设施	未变化	
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化	
	流量	监测设施	未变化	
		监测设自动监测设施安装位置施	未变化	

二、企业基本信息表

(一) 排污单位基本信息

排污单位基本信息

注 1: 计量单位选择其它时, 请在备注写明具体单位名称

记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
主要原料用量	LPSR	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	0.23	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	LPT	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	MASK	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	0.15	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	Ni/Au	铜箔	/	t/a	

		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	切边	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	半蚀刻	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	去钻污	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	图形形成	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	94.66	t/a	

		半固化片 PP	/	t/a	
	外形加工	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	孔后研磨	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	定位打孔	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	废气处理系统	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
机械打孔	铜箔	/	t/a		

		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	污水处理系统	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	油压	铜箔	144.01	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	115.98	t/a	
	激光打孔	铜箔	/	t/a	
		铜球	/	t/a	
		覆铜板	/	t/a	
		半固化片 PP	/	t/a	
	端面研磨	铜箔	/	t/a	
铜球		/	t/a		
覆铜板		/	t/a		

		半固化片 PP	/	t/a		
	粗化	铜箔	/	t/a		
		铜球	/	t/a		
		覆铜板	0.45	t/a		
		半固化片 PP	/	t/a		
	脉冲电镀	铜箔	/	t/a		
		铜球	133	t/a		
		覆铜板	0.18	t/a		
		半固化片 PP	/	t/a		
	表面处理	铜箔	/	t/a		
		铜球	/	t/a		
		覆铜板	/	t/a		
		半固化片 PP	/	t/a		
	主要辅料用量	LPSR	双氧水	0.05	t/a	
			显影剂	20.22	t/a	
			蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
添加剂（镀镍金）			/	t/a		
化学镍			/	t/a		

		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	36.81	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	13.99	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	10.63	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	LPT	双氧水	/	t/a	

		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	142.73	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	0.72	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	525.09	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	

		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	41.5	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	MASK	双氧水	/	t/a	
		显影剂	20.22	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	38.68	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
脱脂液	/	t/a			
硫酸铜	/	t/a			

		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	10.99	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	Ni/Au	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	7.15	t/a	
		添加剂（镀镍金）	38.58	t/a	
		化学镍	24.3	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	76.85	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	6.93	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	0.09	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	公共单元	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	

		盐酸	/	t/a		
		磷酸钠	/	t/a		
		硼酸	/	t/a		
		成膜剂	/	t/a		
		抗氧化剂	/	t/a		
		油墨	/	t/a		
		脱脂液	/	t/a		
		硫酸铜	/	t/a		
		添加剂（镀铜）	/	t/a		
		还原剂（镀铜）	/	t/a		
		氢氧化钠	/	t/a		
		溶胀剂	/	t/a		
		氰化金钾	/	t/a		
		亚氯酸钠	/	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
		切边	双氧水	/	t/a	
			显影剂	/	t/a	
蚀刻液（蚀刻）	/		t/a			

		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	

		高锰酸钠	/	t/a	
	半蚀刻	双氧水	214.74	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	179.02	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	

		氢氧化钠	0.08	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	去钻污	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	

		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	图形形成	双氧水	132.42	t/a	
		显影剂	60.65	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	141.85	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	9.07	t/a	
		盐酸	961.44	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	

		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	69.82	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	外形加工	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
孔后研磨	双氧水	/	t/a		

		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	

		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	定位打孔	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
硫酸铜	/	t/a			

		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	废气处理系统	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	

		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	机械打孔	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	

		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
		污水处理系统	双氧水	/	t/a
显影剂	/		t/a		
蚀刻液（蚀刻）	/		t/a		

		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	25.48	t/a	
		盐酸	38.06	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	1352.68	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	

		高锰酸钠	/	t/a	
	油压	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	

		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	激光打孔	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	

		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	端面研磨	双氧水	/	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	/	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	

		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	/	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	粗化	双氧水	10.83	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	

		粗化剂	14.7	t/a	
		硫酸	71.36	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	/	t/a	
		添加剂（镀铜）	/	t/a	
		还原剂（镀铜）	/	t/a	
		氢氧化钠	0.1	t/a	
		溶胀剂	/	t/a	
		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	脉冲电镀	双氧水	30.88	t/a	

		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	144.18	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	0.95	t/a	
		成膜剂	/	t/a	
		抗氧化剂	/	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
		硫酸铜	30.23	t/a	
		添加剂（镀铜）	112	t/a	
		还原剂（镀铜）	23	t/a	
		氢氧化钠	40.02	t/a	
		溶胀剂	4	t/a	

		氰化金钾	/	t/a	
		亚氯酸钠	/	t/a	
		高锰酸钠	/	t/a	
	表面处理	双氧水	1.3	t/a	
		显影剂	/	t/a	
		蚀刻液（蚀刻）	/	t/a	
		添加剂（镀镍金）	/	t/a	
		化学镍	/	t/a	
		粗化剂	/	t/a	
		硫酸	37.64	t/a	
		盐酸	/	t/a	
		磷酸钠	/	t/a	
		硼酸	/	t/a	
		成膜剂	1.68	t/a	
		抗氧化剂	6.2	t/a	
		油墨	/	t/a	
		脱脂液	/	t/a	
硫酸铜	/	t/a			

		添加剂（镀铜）	/	t/a		
		还原剂（镀铜）	/	t/a		
		氢氧化钠	0.08	t/a		
		溶胀剂	/	t/a		
		氰化金钾	/	t/a		
		亚氯酸钠	/	t/a		
		高锰酸钠	/	t/a		
能源消耗	LPSR	天然气	用量	906032	m ³ /a	二厂全年用量，不可分
			硫分	/	%	硫分低，未检出
			灰分	/	%	
			挥发分	/	%	
			热值	34200	其它	kJ/m ³
	LPT	用电量	1862000	KWh		
			274360	KWh		
	MASK	用电量	1209380	KWh		
	Ni/Au	用电量	227200	KWh		
	公共单元	用电量	/	KWh		
	切边	用电量	117902	KWh		

	半蚀刻	用电量	586560	KWh	
	去钻污	用电量	526800	KWh	
	图形形成	用电量	4249700	KWh	
	外形加工	用电量	822052	KWh	
	孔后研磨	用电量	400800	KWh	
	定位打孔	用电量	169216	KWh	
	废气处理系统	用电量	/	KWh	
	机械打孔	用电量	1123300	KWh	
	污水处理系统	用电量	2564928	KWh	
	油压	用电量	4245802	KWh	
	激光打孔	用电量	3437160	KWh	
	端面研磨	用电量	38228	KWh	
	粗化	用电量	556560	KWh	
	表面处理	用电量	4771560	KWh	
生产规模	LPSR	多层印制电路板	320000		m ² /a; 二厂整体生产规模,不可分
	LPT		/	其他	
	MASK	多层印制电路板	/	其他	

	Ni/Au	多层印制电路板	/	其他	
	切边	多层印制电路板	/	其他	
	半蚀刻	多层印制电路板	/	其他	
	去钻污	多层印制电路板	/	其他	
	图形形成	多层印制电路板	/	其他	
	外形加工	多层印制电路板	/	其他	
	孔后研磨	多层印制电路板	/	其他	
	定位打孔	多层印制电路板	/	其他	
	机械打孔	多层印制电路板	/	其他	
	油压	多层印制电路板	/	其他	
	激光打孔	多层印制电路板	/	其他	
	端面研磨	多层印制电路板	/	其他	
	粗化	多层印制电路板	/	其他	
	脉冲电镀	多层印制电路板	/	其他	
	表面处理	多层印制电路板	/	其他	
运行时间和 生产负荷	LPSR	正常运行时间	4139	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	4621	h	

		生产负荷	79	%	
	LPT	正常运行时间	5406	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	3354	h	
		生产负荷	52	%	
	MASK	正常运行时间	5240	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	3520	h	
		生产负荷	40	%	
	Ni/Au	正常运行时间	5464	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	3296	h	
		生产负荷	68	%	
	公共单元	正常运行时间	/	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	/	h	
		生产负荷	/	%	
	切边	正常运行时间	6607	h	

		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	2153	h	
		生产负荷	65	%	
	半蚀刻	正常运行时间	6813	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1947	h	
		生产负荷	65	%	两厂生产负荷，不可分
	去钻污	正常运行时间	0	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	8760	h	
		生产负荷	0	%	
	图形形成	正常运行时间	6901	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1859	h	
		生产负荷	80	%	
外形加工	正常运行时间	4858	h		
	非正常运行时间	/	h		
	停产时间	3902	h		

		生产负荷	84	%	
	孔后研磨	正常运行时间	3731	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	5029	h	
		生产负荷	92	%	
	定位打孔	正常运行时间	6631	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	2129	h	
		生产负荷	57	%	
	废气处理系统	正常运行时间	/	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	/	h	
		生产负荷	/	%	
	机械打孔	正常运行时间	6803	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1957	h	
		生产负荷	92	%	两厂生产负荷，不可分
	污水处理系统	正常运行时间	8350	h	

		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	410	h	
		生产负荷	75	%	
	油压	正常运行时间	6298	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	2462	h	
		生产负荷	71	%	两厂生 产负 荷，不 可分
	激光打孔	正常运行时间	7650	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	1110	h	
		生产负荷	95	%	两厂生 产负 荷，不 可分
	端面研磨	正常运行时间	6555	h	
		非正常运行时间	/	h	
		停产时间	2205	h	
		生产负荷	22	%	
	粗化	正常运行时间	5776	h	
		非正常运行时间	/	h	

		停产时间	2984	h		
		生产负荷	43	%		
	脉冲电镀	正常运行时间	2878	h		
		非正常运行时间	/	h		
		停产时间	5882	h		
		生产负荷	57	%		
	表面处理	正常运行时间	3889	h		
		非正常运行时间	/	h		
		停产时间	4871	h		
		生产负荷	49	%		
	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板	170990	其它	m ² /a; 全年生 产量, 不可分
		LPT		/		
MASK		多层印制电路板	/			
Ni/Au		多层印制电路板	/			
切边		多层印制电路板	/			
半蚀刻		多层印制电路板	/			
去钻污		多层印制电路板	/			
图形形成		多层印制电路板	/			

	外形加工	多层印制电路板	/		
	孔后研磨	多层印制电路板	/		
	定位打孔	多层印制电路板	/		
	机械打孔	多层印制电路板	/		
	油压	多层印制电路板	/		
	激光打孔	多层印制电路板	/		
	端面研磨	多层印制电路板	/		
	粗化	多层印制电路板	/		
	脉冲电镀	多层印制电路板	/		
	表面处理	多层印制电路板	/		
取排水	LPSR	工业新鲜水	/	t	
		回用水	12314	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	LPT	工业新鲜水	/	t	
		回用水	6124	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	

	MASK	工业新鲜水	/	t	
		回用水	12707	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	Ni/Au	工业新鲜水	/	t	
		回用水	13816	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	公共单元	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	切边	工业新鲜水	/	t	
		回用水	4151	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	半蚀刻	工业新鲜水	/	t	
		回用水	4573	t	

		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	去钻污	工业新鲜水	/	t	
		回用水	476	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	图形形成	工业新鲜水	/	t	
		回用水	73744	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	外形加工	工业新鲜水	/	t	
		回用水	2191	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	孔后研磨	工业新鲜水	/	t	
		回用水	2767	t	
生活用水		/	t		
废水排放量		/	t		

	定位打孔	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	废气处理系统	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	机械打孔	工业新鲜水	/	t	
		回用水	/	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	污水处理系统	工业新鲜水	9715	t	全年全厂自来水水量，不可分
		回用水	657340	t	购买外单位再生水，全年全厂回用水量，不可分
		生活用水	9438	t	全年生活用水量，不可分；该使用

					量已含在新鲜水和再生水统计中
		废水排放量	478191	t	全年全厂排放量，不可分
	油压	工业新鲜水	/	t	
		回用水	2567	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	激光打孔	工业新鲜水	/	t	
		回用水		t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	端面研磨	工业新鲜水	/	t	
		回用水	548	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
	粗化	工业新鲜水	/	t	
		回用水	9726	t	
		生活用水	/	t	

		废水排放量	/	t	
	脉冲电镀	工业新鲜水	/	t	
		回用水	22539	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
		工业新鲜水	/	t	
	表面处理	回用水	4378	t	
		生活用水	/	t	
		废水排放量	/	t	
污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
		治理设施类型	/		
		开工时间	/		
		建设投产时间	/		
		计划总投资	/	万元	
		报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二) 燃料分析表

燃料分析表(通用行业)

生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
------	------	----	----	----	---

三、污染治理设施运行情况

(一) 正常运转信息

废气污染治理设施正常运转情况表

注：废气治理设施运行费用 指调查年度维持废气治理设施运行所发生的费用。包括能源消耗、设备折旧、设备维修、人员工资、管理费、药剂费及与设施运行有关的其他费用等。

设施名称	设施编号	设施类型	参数	数量	单位	备注
含尘废气处理系统	TA001	一般排风 1#	去除效率	86	%	
			布袋除尘器清灰周期	1	次/日	
			运行时间	8350	h	
			运行费用	6.0522	万元	
	TA005	一般排风 2#	去除效率	86	%	
			布袋除尘器清灰周期	1	其它, 次/日	
			运行时间	8350	h	
			运行费用	5.4190	万元	
	TA006	一般排风 4#	去除效率	86	%	
			布袋除尘器清灰周期	1	其它, 次/日	
			运行时间	8350	h	

			运行费用	2.2498	万元	
有机废气治理系统	TA012	除 VOCs 设施	去除效率	86	%	
			固废产生量	0.02	t/a	活性炭产废量
			运行时间	8350	h	
			运行费用	4.2345	万元	
水处理净化塔 1010	TA007	其他设施	其他	0		备用；水处理净化塔 1020 氨气备用设备
水处理净化塔 1020	TA008	水处理净化设施	去除效率	85	%	
			药剂用量	20.1	t	
			运行时间	8350	h	
			运行费用	39.5825	万元	
水处理净化塔 1040	TA009	其他设施	其他	0		备用；水处理净化塔 1050 氰化氢备用设备
水处理净化塔 1050	TA010	水处理净化设施	去除效率	85	%	
			药剂用量	4	t	
			运行时间	8350	h	
			运行费用	6.1851	万元	
酸性废气治理系统	TA002	酸雾净化塔 1#	去除效率	90	%	
			药剂用量	5	t	
			运行时间	8350	h	

			运行费用	8.5153	万元	
	TA003	其他设施	其他	0		备用排放口
	TA004	其他设施	其他	0		备用排放口
	TA011	酸雾净化塔 2#	去除效率	90	%	
			药剂用量	5	t	
			运行时间	8350	h	
			运行费用	15.3445	万元	
	TA013	其他设施	其他	0		备用排放口
静电式油烟净化器	TA014	其他设施, 其他设施, 其他设施, 其他设施	去除效率	95	%	
			运行时间	3213	h	
			运行费用	1.65	万元	

废水污染治理设施正常运转情况表

注：

- 1、工业废水排放总量：过企业厂区所有排放口排到企业外部的工业废水量。包括生产废水、外排的直接冷却水、废气治理设施废水和与工业废水混排的厂区生活污水，不包括独立外排的间接冷却水（清污不分流的间接冷却水应计算在内）。
- 2、直接排入环境的：指企业直接排入环境中的废水量，以及废水经过排污口或经过下水道排入海、河流、湖泊、水库、蒸发地、渗坑以及农田等的废水量。
- 3、排入污水处理厂的：指企业产生的废水直接或间接经市政管网排入污水处理厂的废水量，包括排入城镇污水处理厂、工业废水集中处理厂以及其他单位的污水处理设施的废水量。
- 4、废水治理设施运行费用：指企业维持废水治理设施运行所发生的费用。包括能源消耗、设备维修、人员工资、管理费、药剂费及与设施运行有关的其他费用等。

设施名称	设施编号	参数	数量	单位	备注
一般排水处理设施	TW002	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	325170	t/a	
		污水回用量	/	t	
		污水排放量	325170	t/a	
		耗电量	1738912	KWh	
		药剂使用量	1090327	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	804.7325	万元	
化粪池	TW008	废水防治设施运行时间	1260	h	
		污水处理量	1880	t/a	
		污水排放量	1880	t/a	
含氰废水处理设施	TW006	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	14346	t/a	
		污水回用量	/	t	
		污水排放量	14346	t/a	
		耗电量	76717	KWh	
		药剂使用量	18981	kg	
		污染物处	99	%	

		理效率			
		运行费用	35.5029	万元	
含镍废水处理设施	TW005	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	4782	t/a	
		污水回用量	/	t	
		污水排放量	4782	t/a	
		耗电量	25572	KWh	
		药剂使用量	6124	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	11.8343	万元	
放流槽	TW001	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	478191	t/a	全厂全年处理量，包含下面各个设施排放量。
		污水回用量	0	t	
		污水排放量	478191	t/a	全厂全年处理量，包含下面各个设施处理量。
		耗电量	2557224	KWh	
		药剂使用量	2088667	kg	32%NaOH，75%H2SO4，35%HCl
		污染物处理效率	99	%	污染物为：pH、氨氮、CODcr、动植物油、CN、S

					S、BOD、石油类、Cu、Ni、P、N
		运行费用	1183.4301	万元	
有机废水处理设施	TW007	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	38255	t/a	
		污水回用量	/	t	
		污水排放量	38255	t/a	
		耗电量	204578	KWh	
		药剂使用量	378818	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	94.6744	万元	
胶片废水处理设施	TW004	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	23910	t/a	
		污水回用量	/	t	
		污水排放量	23910	t/a	
		耗电量	127861	KWh	
		药剂使用量	240752	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	59.1715	万元	
酸系废水处理设施	TW003	废水防治设施运行时间	8350	h	
		污水处理量	71729	t/a	

		污水回用量	/	t	
		污水排放量	71729	t/a	
		耗电量	383584	KWh	
		药剂使用量	353665	kg	
		污染物处理效率	99	%	
		运行费用	177.5145	万元	

(二) 异常运转信息

污染治理设施异常运转情况表

故障类型	超标时段 (开始时段-结束时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³ 或者 dB (A))		应对措施
				污染因子	排放范围	

(三) 自行储存/利用/处置设施情况

自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表

自行贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
一般工业固体废物暂存区 - TS001	公司通过清洁生产活动，不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用；进一步实施废弃物的有价回收，使废弃物减量化、资源化。	否	否	否	否	/
水处理危废暂存间 - TS004	氯化铜废液减量化、资源化 通过工艺技术升级，从而取消产生氯化铜废液的蚀刻工艺，减少氯化铜废液的排放量。优化生产工艺，从源头进行管控，减少药品的投入，实现减量化。氯化铜废液委托第三方环保再生资源利用公司进行废液回收再利用。第三方通过采用多种有机吸附剂将铜离子从废液中吸附出来，利用先进工艺技术提炼废液中的铜，作为铜冶炼原料。	否	否	否	否	/
19#建筑	含铜污泥减量化、	否	否	否	否	/

<p>危废暂存间 - TS003</p>	<p>资源化 通过优化水处理工艺，减少固体药品投入量，减少污泥产生量；将压滤机改造升级全自动隔膜压滤机，污泥经过隔膜滤板充气二次压榨，降低污泥含水量，从而减少污泥产生量；通过工艺技术改造，引进涡旋式污泥干燥机。将含水率 60-75%的污泥进行干燥，干燥后的污泥水分降至 30%左右。从而减少污泥产生量，实现减量化。含铜污泥交由专业从事含铜物料回收处理和再利用的公司，第三方通过较高的回收技术工艺水平。提炼污泥中的铜，作为资源再利用。</p>					
<p>综合厂房生产车间 1 层危废暂存间 - TS002</p>	<p>公司通过清洁生产活动，不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用；进一步实施废弃物的有价回收，使废弃物减量化、资源化。优化生产工艺，从源头进行管控，减少药品的投入，实现减量化。</p>	<p>否</p>	<p>否</p>	<p>否</p>	<p>否</p>	<p>/</p>

（四）小结

- 1、污水排放水量为全厂全年总量不可分，放流槽排水量包含所有污水处理设施排放情况以及生活废水排放量；
- 2、本年废水、废气污染治理设施均正常运行，规范排放；附件添加具有资质的第三方检测报告。
- 3、本年运行费用包括：设备维修、人员工资、管理费等，不包括设备折旧费。
- 4、一般工业固体废物暂存区以及危废暂存间均未超能力贮存、超种类贮存、超期贮存、不存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况，且标识规范、记录清晰。

四、自行监测情况

(一) 正常时段排放信息

有组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

注：

- 1、若采用手工监测，有效监测数据数量为报告周期内的监测次数。
- 2、若采用自动和手工联合监测，有效监测数据数量为两者有效数据数量的总和。
- 3、超标率是指超标的监测数据个数占总有效监测数据个数的比例。
- 4、监测要求与排污许可证不一致的原因以及污染物浓度超标原因等可在“备注”中进行说明。
- 5、有效监测数据数量只允许输入数字和“/”；监测结果只允许输入数字、“/”、“未检出”和“N.D”。

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	有效监测数据数量 (小时值)	监测结果 (折标, 小时浓度) (mg/m ³)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			
DA002	颗粒物	手工	10	4	1.500	2.500	1.825	0	/	
DA003	氯化氢	手工	10	4	0.540	0.900	0.713	0	/	
	甲醛	手工	5	3	0.700	0.900	0.767	0	/	
	硫酸雾	手工	5	4	0.310	0.480	0.398	0	/	
	非甲烷总烃	手工	10	4	1.380	4.730	2.345	0	/	
DA004	氯化氢	手工	10							备用排口

	甲醛	手工	5							备用排口
	硫酸雾	手工	5							备用排口
	非甲烷总烃	手工	10							备用排口
DA 005	氯化氢	手工	10							备用排口
	甲醛	手工	5							备用排口
	硫酸雾	手工	5							备用排口
	非甲烷总烃	手工	10							备用排口
DA 006	颗粒物	手工	10	4	1.400	2.100	1.825	0	/	
DA 007	颗粒物	手工	10	4	1.600	2.200	1.900	0	/	
DA 008	氨（氨气）	手工	10							备用排口
DA 009	氨（氨气）	手工	10	4	1.470	2.190	1.888	0	/	

	氯化氢	手工	10	4	0.570	0.870	0.665	0	/	
	硫化氢	手工	3	4	0.040	0.150	0.088	0	/	
	硫酸雾	手工	5	4	0.320	0.460	0.365	0	/	
	非甲烷总烃	手工	10	4	1.270	1.880	1.478	0	/	
	颗粒物	手工	10	4	1.100	1.600	1.275	0	/	
DA010	氰化氢	手工	0.5							备用排口
DA011	氰化氢	手工	0.5	4	0.045	0.045	0.045	0	/	
DA012	氰化氢	手工	0.5	4	0.045	0.045	0.045	0	/	
	硫酸雾	手工	5	4	0.290	0.500	0.395	0	/	
DA013	苯	手工	0.5	3	0.078	0.096	0.086	0	/	
	苯系物	手工	8	4	0.178	0.489	0.303	0	/	
	非甲烷总烃	手工	10	4	1.310	2.120	1.583	0	/	
DA014	油烟	手工	1	2	0.200	0.300	0.250	0	/	
	非	手工	10	2	0.920	1.670	1.295	0	/	

	烃								
DA006	颗粒物								
DA007	颗粒物								
DA008	氨(氨气)								
DA009	氨(氨气)	4.0	0.027	0.042	0.035	0	/	/	
	氯化氢								
	硫化氢	4.0	0.001	0.003	0.002	0	/	/	
	硫酸雾								
	非甲烷总烃								
	颗粒物								
DA010	氰化氢								
DA011	氰化氢								
DA012	氰化氢								
	硫酸雾								
DA013	苯								
	苯系物								
	非甲烷总烃								
DA014	油烟								
	非甲烷总烃								
	颗粒								

	物								
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

无组织废气污染物排放浓度监测数据统计表

生产设施/无组织排放编号	污染物种类	许可排放浓度限值 (mg/m ³)	监测点位/设施	监测时间	浓度监测结果 (折标, 小时浓度, mg/m ³)	是否超标及超标原因
厂界	氯化氢	0.01	东、南、东南、西北	20231018	0.0015	未超标
	氰化氢	0.0024	东、南、东南、西北	20231018	0.001	未超标
	甲醛	0.05	东、南、东南、西北	20231018	0.005	未超标
	硫酸雾	0.3	东、南、东南、西北	20231018	0.013	未超标
	苯	0.1	东、南、东南、西北	20231018	0.0155	未超标
	非甲烷总烃	1	东、南、东南、西北	20231018	0.65	未超标

废水污染物排放浓度监测数据统计表

排放口编号	污染物种类	监测设施	许可排放浓度限值 (mg/L)	有效监测数据 (日均值) 数量	浓度监测结果 (日均浓度, mg/L)			超标数据数量	超标率 (%)	备注
					最小值	最大值	平均值			
DW002	pH值	自动	6.5-9	348	7.062	8.594	7.531	0	/	单位无量纲
	五日生化需氧量	手工	300	12	5.3	61.1	34.09	0	/	
	动	手工	50	12	0.03	0.45	0.1	0	/	

植物油										
化学需氧量	自动	500	348	59.467	166.73	116.09	0	/		
总有机碳	手工	200					0	/		按照法规要求 2024年 1月起实施监测
总氮 (以 N 计)	手工	70	12	0.7	10.3	5.55	0	/		
总氰化物	手工	0.5	12	0.002	0.002	0.002	0	/		
总磷 (以 P 计)	手工	8	12	0.1	7.91	3.2	0	/		
总铜	手工	1	12	0.02	0.51	0.11	0	/		
悬浮物	手工	400	12	2.5	16	5.75	0	/		
氨	自动	45	348	1.052	3.002	1.561	0	/		

（三）小结

- 1、本年度：有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放；
- 2、排放废水、废气的监测频次、排放浓度、废水排放量均符合法律法规要求以及许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告为证，请参阅。
- 3、本年度在线监测设备的第三方运维公司专业人员定期点检、我司技术人员每日清洗在线管道、循环箱、过滤棉/网、上下水管道气洗等减少异常发生的维修保养工作；同时对现场监测确认，每日现场巡查发现问题及时反馈和对应解决，确保在线监测设备运维情况合规运行状态良好。

五、台账管理信息

(一) 台账管理信息

台账管理情况表

序号	记录内容	是否完整	说明
1	<p>生产设施运行管理信息：</p> <p>a) 正常工况：</p> <p>1. 生产设施正常工况信息：主要生产设施名称及对应的产品名称、主要生产工艺、设施数量、编码、设施规格参数、累计生产时间、对应产品或半成品的实际产量等。</p> <p>2. 主要原辅料信息：产品名称、生产该产品使用的原辅材料名称、累计用量、有毒有害成分及占比，原辅材料使用生产工艺等。</p> <p>3. 燃料信息：燃料名称、累计用量、品质等。</p> <p>b) 非正常工况</p> <p>生产设施非正常工况信息：生产设备名称、编号、非正常情况起止时间、产品名称、使用原辅料及燃料名称、起因、应对措施、是否报告等。</p> <p>锅炉信息：</p> <p>a) 正常工况</p> <p>1. 运行状态：开始时间、结束时间；</p> <p>2. 燃料使用情况：燃料名称、用量；</p> <p>3. 生产负荷：主要产品产量与设计生产能力之比；</p> <p>4. 主要产品及产量：产品名称、产量；</p> <p>5. 燃料信息：名称、采购时</p>	是	满足记录内容

	<p>间、采购量、燃料分析数据。</p> <p>b)非正常工况 起止时间、产品产量、燃料消耗量、事件原因、应对措施、是否报告</p>		
2	<p>a)无组织废气污染防治措施管理维护信息：管理维护时间及主要内容等。</p> <p>b)特殊时段环境管理信息：具体管理要求及其执行情况。</p> <p>c)企业自主记录的环境管理信息：污染治理设施检查、维护记录情况等。</p> <p>d)其他信息：法律法规、标准规范确定的其他信息。</p>	是	满足记录内容
3	<p>监测记录信息包括有组织废气、无组织废气、废水污染物监测原始结果。监测记录按照 HJ 1253 执行。监测质量控制按照 HJ/T 373 和 HJ 819 等规定执行。</p>	是	满足记录内容
4	<p>a)正常工况：废气、废水污染防治设施名称、编号、规格参数、控制污染因子及其排放情况，对应排口情况等。</p> <p>b)非正常工况：发生非正常情况的设施名称、编号、起止时间、污染物排放情况、原因，应对措施、是否报告等。</p>	是	满足记录内容
5	<p>排污单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、主要产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环评批复文号、排污许可证编号等。</p>	是	满足记录内容
6	<p>排污单位应建立危险废物及一般工业固体废物环境管理台账。危险废物环境管理台账记录应符合《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则（HJ 1259）及《危险废物产生单位管理计划制定指南》（环境保护部公告 2016</p>	是	满足记录内容

	<p>年第7号)等标准及管理文件的相关要求。一般工业固体废物环境管理台账记录应符合《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部公告2021年第82号)等标准及管理文件的相关要求。</p> <p>1) 危险废物</p> <p>产废单位应结合自身实际情况,与生产记录相结合,如实记载危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息。</p> <p>2) 一般工业固体废物</p> <p>①一般工业固体废物管理台账实施分级管理。一般工业固体废物产生清单、一般工业固体废物流向汇总表、一般工业固体废物出厂环节记录表为必填信息,主要用于记录固体废物的基础信息及流向信息,所有产废单位均应当填写。</p> <p>a. 一般工业固体废物产生清单应当结合环境影响评价、排污许可等材料,根据实际生产运营情况记录固体废物产生信息;生产工艺发生重大变动等原因导致固体废物产生种类等发生变化的,应当及时另行填写一般工业固体废物产生清单。</p> <p>b. 一般工业固体废物流向汇总表应当记录固体废物的产生、贮存、利用、处置数量和利用、处置方式等信息。</p> <p>c. 一般工业固体废物出厂环节记录表应当如实记录每一批次固体废物的出厂以及转移信息。</p> <p>②一般工业固体废物产生环节记录表、一般工业固体废物贮存环节记录表、一般工业固体废物自行利用环节记录表、一般工业固体废物自行处置环节记录表为选填信息,主要用于记录固体废物在产废单位内部的贮存、利用、处置等信息。上述4张</p>		
--	--	--	--

	表，根据地方及企业管理需要填写。填写时应确保固体废物的来源信息、流向信息完整准确。		
--	---	--	--

（二）小结

- 1、本年度台账齐全、规范管理、满足管理要求，满足记录内容；
- 2、按照要求规范保存、保存期 5 年以上。

六、实际排放情况及达标判定分析

(一) 实际排放量信息

废气

注：

1、实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放口编码及名称	污染物	许可排放量(吨)	实际排放量(吨)																备注	
				年度合计	1月	2月	3月	1季度	4月	5月	6月	2季度	7月	8月	9月	3季度	10月	11月	12月		4季度
一般排放口 (合计)		氨(氨气)	/	0	0	0	0	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		氰化氢	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		氯化氢	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		硫化氢	/	0	0	0	0	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排放量
		苯	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未许可排

																				放 量
	甲 醛	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	硫 酸 雾	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	油 烟	/	0	0	0	0	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	颗 粒 物	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	非 甲 烷 总 烃	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	苯 系 物	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
全 厂 合 计	NO x	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量
	SO 2	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	未 许 可 排 放 量

	颗粒物	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
	VO Cs	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	/	/	/	0	0	未许可排放量

废水

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码及名称	污染物	许可排放量（吨）	实际排放量（吨）																备注				
					年度合计	1月	2月	3月	1季度	4月	5月	6月	2季度	7月	8月	9月	3季度	10月	11月	12月		4季度			
主要排放口	间接排放口	D W 0 0 2 - 厂 区 总 排 口	pH值	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量		
			悬浮物	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量	
			五日生化需氧量	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
			化学需氧量	226.8	51.208519	3.592	4.254	5.169	13.015	3.728	1.733	4.665	10.126	3.672	7.511	6.094	17.277	3.7037	3.22189	3.8625	10.7905				

																					量	
		动植物油	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
		总氰化物	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
	DW003-车间排口	总镍	0.1	0.00028	0.00022	0.00033	0.00033	0.00088	0.00022	0.00011	0.00022	0.00055	0.00033	0.00044	0.00003	0.00001	0.00022	0.00011	0.00022	0.00025	0.00005	
全厂间接排放		pH值	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
		悬浮物	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
		五日生化需氧量	/	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	未许可排放量
		化学需氧量	226.8	51.208519	35.922	42.544	51.669	13.015	37.288	17.733	46.665	10.126	37.672	75.111	60.94	17.277	37.003	32.218	38.682	10.790		

(二) 超标排放量信息

有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	---------------------------------------	--------

废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度(折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------------------------	--------

(三) 特殊时段废气污染物排放信息

重污染天气应急预警期间等特殊时段

日期	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因
----	------	------------	-------	------------	------------	-----------

冬防等特殊时段

月份	废气类型	排放口编号/设施编号	污染物种类	许可日排放量(kg)	实际日排放量(kg)	是否超标及超标原因
----	------	------------	-------	------------	------------	-----------

（四）小结

- 1、本年度：有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放；
- 2、本年度各废水污染物排放量均满足排污许可证中许可排放量的要求。
 - 化学需氧量年度限值排放量为 226.8t/a，实际排放量 51.21t；
 - 氨氮年度限值排放量为 8.64t/a，实际排放量 0.699t；
 - 总镍年度限值排放量为 0.10t/a，实际排放量 0.0003t；
- 3、废水、废气的排放浓度、废水排放量均符合法律法规要求以及满足许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告为证，请参阅。

七、信息公开情况

(一) 信息公开信息

信息公开信息

分类	许可证规定内容	实际情况	是否符合排污许可证要求	备注
公开方式	国家排污许可信息公开系统；当地报刊、广播、电视等便于公众知晓的方式；其他应当公开的平台	/	是	满足许可证规定内容
时间节点	按照《排污许可管理办法》（试行）、《排污许可管理条例》、《企业环境信息依法披露管理办法》的要求执行	/	是	满足许可证规定内容
公开内容	1、排污单位应当在全国排污许可证管理信息平台上公开污染物排放信息，包括污染物排放种类、排放浓度和排放量，以及污染防治设施的建设运行情况、排污许可证执行报告、自行监测数据等；其中，水污染物排入市政排水管网的，还应当包括污水接入市政排水管网位置、排放方式等信息。 2、其他应当公开的内容。	/	是	满足许可证规定内容

--	--	--	--	--

（二）小结

- 1、规范合规公开、符合要求
- 2、我司按照公开内容、公开方式、时间节点的要求，规范合规进行公开，满足信息公开要求、且符合排污许可证要求

八、企业内部情况环境体系建设与运行情况

注：说明企业内部环境管理体系的设置、人员保障、设施配备、企业环境保护规划、相关规章制度的建设和实施情况、相关责任的落实情况等。

- 1、我司体系健全、设立有专门环保部门及人员，责任明确、运营正常、实施到位；
- 2、各个方面均符合要求、满足企业环境保护规划、相关规章制度、合规运营的条件。

九、其他排污许可证规定的内容执行情况

- 1、有组织废气污染物排放浓度、排放速率监测数据、无组织废气污染物排放浓度、废水污染物排放浓度监测数据均在正常时段规范合规排放，废水排放量均符合法律法规要求以及满足许可总量，附件添加具有资质的第三方检测报告为证，请参阅。
 - 2、在线监测设备的第三方运维公司专业人员定期点检、我司技术人员每日清洗在线管道、循环箱、过滤棉/网、上下水管道气洗等减少异常发生的预知保全工作；同时对现场监测确认，每日现场巡查发现问题及时反馈和对应解决，确保在线监测设备运维情况合规运行状态良好。
 - 3、废弃物合规存储、放置、标识规范以及委外处理流程严格按照要求执行实施，电子系统台账清晰及时；
 - 4、自行监测执行规范、符合监测频次、定期监察及委托具有资质的第三方进行抽样检验
 - 5、年度台账齐全、规范管理、满足管理要求，满足记录内容；规范保存、保存期5年以上。
 - 6、我司按照公开内容、公开方式、时间节点的要求，规范合规进行公开，满足信息公开要求、且符合排污许可证要求
 - 7、2023年度公司按照土壤污染隐患排查制度，针对固体废物、废水、废气排放等环节开展土壤和地下水的隐患排查工作，通过采取各项预防措施有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散，防止土壤和地下水污染。本年度未发生泄漏污染事件和超标排放情况。为降低污染风险，制定有土壤和地下水自行监测方案，委托专业第三方机构对厂区自行监测场地的土壤、地下水进行采样分析。根据对标结果，样品中污染物均不超标，有毒有害物质排放均满足标准中的相关规定，符合国家土壤污染法律法规和标准要求。公司将自行监测数据报告开发区城市运行局，同时在相关网站公开监测结果。
 - 8、规范执行及严格遵守《工业企业厂界环境噪声标准》，生产现场实施多项减少噪音的相关改善，并委托有资质的第三方定期进行噪声监测，确保厂界噪声切实合规。
- 总结：整体各个方面均符合要求、满足企业环境保护规划、排污许可要求以及相关规章制度的规范实施。

十、其他需要说明的情况

- 1、一企业两厂分开建立账户；
- 2、第一工厂为本公司整个生产流程的部分工序，其他生产工序都在第二工厂
- 3、不可分的数据项目为：生产量、生产负荷、部分区域耗电量、取水量、排水量、生活用水等，均已做备注说明，请参阅；
- 4、本年运行费用包括：设备维修、人员工资、管理费等，不包括设备折旧费；
- 5、废水污染物排放量数据来源：《北京市重点污染源自动监控系统(企业服务端)》系统导出数据。
- 6、2023 年度排污许可证变更情况：
 - （1）2023 年 6 月，我司因业务发展需要，经北京经济技术开发区市场监督管理局核准登记，公司名称于 2023 年 6 月 20 日变更为“北京兴斐电子有限公司”，公司统一社会信用代码、经营地址、联系方式未发生变化；
 - （2）2023 年 10 月，DW003 车间排口流量监测设施信息内容变更为【手工】，补充流量的手动监测方法：污水监测技术规范（HJ 91.1-2019 部分代替 HJ/T 91-2002），同步修改自行监测方案年度排污许可证变更情况；
- 7、2023 年无超标时段排放及特殊时段排放。