

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：91110302801148435G003Q
单位名称：揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂
报告时段：2021年第02季
法定代表人（实际负责人）：兕玉幸三
技术负责人：石春歌
固定电话：01067882288
移动电话：15699897356

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021年08月24日

承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (电子电路制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	LPSR	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		LPT	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		M-SAP	铜球	1.0	t	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	1.8	t	
			半固化片PP	/	t/a	
		MASK	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		Ni/Au	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		切边	半固化片PP	/	t/a	
			铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
		半蚀刻	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		去钻污	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		图形形成	铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
			半固化片PP	/	t/a	
		外形加工	半固化片PP	/	t/a	
			铜球	/	t/a	
			铜箔	/	t/a	
			覆铜板	/	t/a	
定位打孔	铜球	/	t/a			
	铜箔	/	t/a			
	覆铜板	/	t/a			
	半固化片PP	/	t/a			
机械打孔	半固化片PP	/	t/a			
	铜球	/	t/a			
	铜箔	/	t/a			
	覆铜板	/	t/a			
污水处理系统	铜球	/	t/a			
	铜箔	/	t/a			
	覆铜板	/	t/a			
	半固化片PP	/	t			
			铜球	/	t/a	

		激光打孔	铜箔	/	t/a				
			覆铜板	/	t/a				
			半固化片PP	/	t/a				
		电镀	铜球	/	t/a				
			铜箔	/	t/a				
			覆铜板	/	t/a				
		端面研磨	半固化片PP	/	t/a				
			铜球	/	t/a				
			铜箔	/	t/a				
		表面处理	覆铜板	/	t/a				
			半固化片PP	/	t/a				
			铜球	/	t/a				
		LPSR	半固化片PP	/	t/a				
			铜箔	/	t/a				
			覆铜板	/	t/a				
			显影剂	/	t/a				
			氰化金钾	/	t/a				
			氧化铜粉	/	t/a				
			氢氧化钠	/	t/a				
			抗氧化剂	/	t/a				
			脱脂液	/	t/a				
			还原剂 (镀铜)	//	t/a				
			化学镍	/	t/a				
			蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a				
			磷酸钠	/	t/a				
			高锰酸钠	/	t/a				
			盐酸	/	t/a				
			蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a				
			双氧水	/	t/a				
			粗化剂	/	t/a				
			溶胀剂	/	t/a				
			添加剂 (镀铜)	/	t/a				
			硫酸铜	/	t/a				
			油墨	/	t/a				
			添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a				
			亚氯酸钠	/	t/a				
			硫酸	/	t/a				
			添加剂 (镀镍金)	/	t/a				
					LPT	硼酸	/	t	
						显影剂	/	t	
						氰化金钾	/	t	
						氧化铜粉	/	t/a	
氢氧化钠	1.18	t							
抗氧化剂	/	t/a							
脱脂液	/	t/a							
化学镍	/	t/a							
蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a							
还原剂 (镀铜)	/	t/a							
磷酸钠	/	t/a							
高锰酸钠	/	t/a							
盐酸	/	t/a							
双氧水	/	t/a							
蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a							
粗化剂	/	t/a							
添加剂 (镀铜)	/	t/a							
溶胀剂	/	t/a							
硫酸铜	/	t/a							
油墨	/	t/a							
亚氯酸钠	1.75	t/a							
添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a							
硫酸	3.11	t/a							
添加剂 (镀镍金)	/	t/a							
			硼酸	0.48	t				
			显影剂	0.97	t				
			氰化金钾	/	t/a				
			氧化铜粉	24.8	t				
			氢氧化钠	31.94	t				
			抗氧化剂	/	t/a				
			脱脂液	/	t/a				
			化学镍	/	t/a				
			蚀刻液 (图形镀铜)	15.31	t				

M-SAP	还原剂 (镀铜)	15.63	t	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	4.15	t	
	盐酸	/	t/a	
	双氧水	181.91	t/a	
	蚀刻液 (蚀刻)		t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	32.54	t/a	
	溶胀剂	3.8	t/a	
	硫酸铜	3.28	t/a	
	油墨	/	t/a	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	2.6	t/a	
	硫酸	122.3	t/a	
	添加剂 (镀镍金)	/	t/a	
MASK	硼酸	/	t/a	
	显影剂	/	t/a	
	氰化金钾	/	t/a	
	氧化铜粉	/	t/a	
	氢氧化钠	/	t/a	
	抗氧化剂	/	t/a	
	脱脂液	/	t/a	
	化学镍	/	t/a	
	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	/	t/a	
	盐酸	/	t/a	
	双氧水	/	t/a	
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	/	t/a	
	溶胀剂	/	t/a	
	硫酸铜	/	t/a	
	油墨	/	t/a	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a	
	硫酸	/	t/a	
	添加剂 (镀镍金)	/	t/a	
	Ni/Au	硼酸	/	t/a
显影剂		/	t/a	
氰化金钾		/	t/a	
氧化铜粉		/	t/a	
氢氧化钠		/	t/a	
抗氧化剂		/	t/a	
脱脂液		/	t/a	
化学镍		/	t/a	
蚀刻液 (图形镀铜)		/	t/a	
还原剂 (镀铜)		/	t/a	
磷酸钠		/	t/a	
高锰酸钠		/	t/a	
盐酸		/	t/a	
双氧水		/	t/a	
蚀刻液 (蚀刻)		/	t/a	
粗化剂		/	t/a	
添加剂 (镀铜)		/	t/a	
溶胀剂		/	t/a	
硫酸铜		/	t/a	
油墨		/	t/a	
亚氯酸钠		/	t/a	
添加剂BC (图形镀铜)		/	t/a	
硫酸		/	t/a	
添加剂 (镀镍金)		/	t/a	
添加剂 (镀镍金)		/	t/a	
硼酸	/	t/a		
显影剂	/	t/a		
氰化金钾	/	t/a		
氧化铜粉	/	t/a		
氢氧化钠	/	t/a		
抗氧化剂	/	t/a		
脱脂液	/	t/a		
化学镍	/	t/a		

切边	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	/	t/a	
	盐酸	/	t/a	
	双氧水	/	t/a	
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	/	t/a	
	溶胀剂	/	t/a	
	硫酸铜	/	t/a	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	油墨	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a	
半蚀刻	硫酸	/	t/a	
	显影剂	/	t/a	
	氰化金钾	/	t/a	
	氧化铜粉	/	t/a	
	氢氧化钠	/	t/a	
	抗氧化剂	/	t/a	
	脱脂液	/	t/a	
	化学镍	/	t/a	
	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	/	t/a	
	盐酸	/	t/a	
	双氧水	/	t/a	
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	/	t/a	
	溶胀剂	/	t/a	
	硫酸铜	/	t/a	
	油墨	/	t/a	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a	
	硫酸	/	t/a	
	添加剂 (镀镍金)	/	t/a	
硼酸	/	t/a		
去钻污	显影剂	/	t	
	氰化金钾	/	t/a	
	氧化铜粉	/	t/a	
	氢氧化钠	9.43	t	
	抗氧化剂	/	t/a	
	脱脂液	/	t/a	
	化学镍	/	t/a	
	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	
	溶胀剂	1.6	t	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	0.83	t	
	盐酸	/	t/a	
	双氧水	0.34	t	
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	/	t/a	
	溶胀剂	1.6	t/a	
	硫酸铜	/	t/a	
	油墨	/	t/a	
	硫酸	1.57	t	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a	
	硫酸	1.57	t/a	
添加剂 (镀镍金)	/	t/a		
硼酸	/	t/a		
	硼酸	/	t/a	
	显影剂	/	t/a	
	氰化金钾	/	t/a	
	氧化铜粉	/	t/a	
	氢氧化钠	/	t/a	
	抗氧化剂	/	t/a	
	脱脂液	/	t/a	
	化学镍	/	t/a	

图形形成	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a
	还原剂 (镀铜)	/	t/a
	磷酸钠	/	t/a
	高锰酸钠	/	t/a
	盐酸	/	t/a
	双氧水	/	t/a
	蚀刻液 (蚀刻)	//	t/a
	粗化剂	/	t/a
	添加剂 (镀铜)	/	t/a
	溶胀剂	/	t/a
	硫酸铜	/	t/a
	油墨	/	t/a
	亚氯酸钠	//	t/a
	添加剂BC (图形镀铜)	//	t/a
	硫酸	/	t/a
	添加剂 (镀镍金)	/	t/a
	外形加工	添加剂 (镀镍金)	/
硼酸		/	t/a
显影剂		/	t/a
氰化金钾		/	t/a
氧化铜粉		/	t/a
氢氧化钠		/	t/a
抗氧化剂		/	t/a
脱脂液		/	t/a
化学镍		/	t/a
蚀刻液 (图形镀铜)		/	t/a
还原剂 (镀铜)		/	t/a
磷酸钠		/	t/a
高锰酸钠		/	t/a
盐酸		/	t/a
双氧水		/	t/a
蚀刻液 (蚀刻)		/	t/a
粗化剂		/	t/a
添加剂 (镀铜)		/	t/a
溶胀剂		/	t/a
硫酸铜		/	t/a
亚氯酸钠		/	t/a
油墨		/	t/a
添加剂BC (图形镀铜)		/	t/a
定位打孔	硫酸	/	t/a
	显影剂	/	t/a
	氰化金钾	/	t/a
	氧化铜粉	/	t/a
	氢氧化钠	/	t/a
	抗氧化剂	/	t/a
	脱脂液	/	t/a
	化学镍	/	t/a
	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a
	还原剂 (镀铜)	/	t/a
	磷酸钠	/	t/a
	高锰酸钠	/	t/a
	盐酸	/	t/a
	双氧水	/	t/a
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a
	粗化剂	/	t/a
	添加剂 (镀铜)	/	t/a
	溶胀剂	/	t/a
	硫酸铜	/	t/a
	油墨	/	t/a
	亚氯酸钠	/	t/a
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a
	硫酸	/	t/a
添加剂 (镀镍金)	/	t/a	
	硼酸	/	t/a
	添加剂 (镀镍金)	/	t/a
	硼酸	/	t/a
	显影剂	/	t/a
	氰化金钾	/	t/a
	氧化铜粉	/	t/a
	氢氧化钠	/	t/a
	抗氧化剂	/	t/a
脱脂液	/	t/a	
化学镍	/	t/a	

机械打孔	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	/	t/a	
	盐酸	/	t/a	
	双氧水	/	t/a	
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	/	t/a	
	溶胀剂	/	t/a	
	硫酸铜	/	t/a	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	油墨	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a	
	硫酸	/	t/a	
	污水处理系统	添加剂 (镀镍金)	/	t/a
硼酸		/	t/a	
显影剂		/	t/a	
氰化金钾		/	t/a	
氧化铜粉		/	t/a	
氢氧化钠		302.7	t	
抗氧化剂		/	t/a	
脱脂液		/	t/a	
化学镍		/	t/a	
蚀刻液 (图形镀铜)		/	t/a	
还原剂 (镀铜)		/	t/a	
磷酸钠		/	t/a	
高锰酸钠		/	t/a	
盐酸		37.08	t	
双氧水		/	t/a	
蚀刻液 (蚀刻)		/	t/a	
粗化剂		/	t/a	
添加剂 (镀铜)		/	t/a	
溶胀剂		/	t/a	
硫酸铜		/	t/a	
亚氯酸钠		/	t/a	
油墨		/	t/a	
添加剂BC (图形镀铜)		/	t/a	
硫酸		22.34	t/a	
激光打孔	显影剂	/	t/a	
	氰化金钾	/	t/a	
	氧化铜粉	/	t/a	
	氢氧化钠	/	t/a	
	抗氧化剂	/	t/a	
	脱脂液	/	t/a	
	化学镍	/	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	
	蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a	
	磷酸钠	/	t/a	
	高锰酸钠	/	t/a	
	盐酸	/	t/a	
	蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a	
	双氧水	/	t/a	
	粗化剂	/	t/a	
	溶胀剂	/	t/a	
	添加剂 (镀铜)	/	t/a	
	硫酸铜	/	t/a	
	油墨	/	t/a	
	添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a	
	亚氯酸钠	/	t/a	
	硫酸	/	t/a	
	添加剂 (镀镍金)	/	t/a	
	硼酸	/	t/a	
	显影剂	/	t/a	
	氰化金钾	/	t/a	
	氧化铜粉	/	t/a	
	氢氧化钠	/	t/a	
	抗氧化剂	/	t/a	
	脱脂液	/	t/a	
	化学镍	/	t/a	
	蚀刻液 (图形镀铜)	//	t/a	
	还原剂 (镀铜)	/	t/a	

			磷酸钠	/	t/a		
			高锰酸钠	/	t/a		
		电镀	盐酸	/	t/a		
			蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a		
			双氧水	/	t/a		
			粗化剂	/	t/a		
			添加剂 (镀铜)	/	t/a		
			溶胀剂	/	t/a		
			硫酸铜	/	t/a		
			油墨	/	t/a		
			亚氯酸钠	/	t/a		
			添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a		
			硫酸	/	t/a		
			添加剂 (镀镍金)	/	t/a		
			硼酸	/	t/a		
			端面研磨	硼酸	/	t/a	
				显影剂	/	t/a	
		氰化金钾		/	t/a		
		氧化铜粉		/	t/a		
		氢氧化钠		/	t/a		
		抗氧化剂		/	t/a		
		脱脂液		/	t/a		
		化学镍		/	t/a		
		蚀刻液 (图形镀铜)		/	t/a		
		还原剂 (镀铜)		/	t/a		
		磷酸钠		/	t/a		
		高锰酸钠		/	t/a		
		盐酸		/	t/a		
		双氧水		/	t/a		
		蚀刻液 (蚀刻)		/	t/a		
		粗化剂		/	t/a		
		添加剂 (镀铜)		/	t/a		
		溶胀剂		/	t/a		
		硫酸铜		/	t/a		
		油墨		/	t/a		
		亚氯酸钠		/	t/a		
		添加剂BC (图形镀铜)		/	t/a		
		硫酸		/	t/a		
		添加剂 (镀镍金)		/	t/a		
		表面处理		添加剂 (镀镍金)	/	t/a	
			硼酸	/	t/a		
			显影剂	/	t/a		
			氰化金钾	/	t/a		
			氧化铜粉	/	t/a		
			氢氧化钠	/	t/a		
			抗氧化剂	/	t/a		
			脱脂液	/	t/a		
			化学镍	/	t/a		
			蚀刻液 (图形镀铜)	/	t/a		
			还原剂 (镀铜)	/	t/a		
			磷酸钠	/	t/a		
			高锰酸钠	/	t/a		
			盐酸	/	t/a		
			双氧水	/	t/a		
			蚀刻液 (蚀刻)	/	t/a		
			粗化剂	/	t/a		
			添加剂 (镀铜)	/	t/a		
			溶胀剂	/	t/a		
			硫酸铜	/	t/a		
			亚氯酸钠	/	t/a		
			油墨	/	t/a		
			添加剂BC (图形镀铜)	/	t/a		
			硫酸	/	t/a		
			LPSR	用电量	10400	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ		
		天然气		用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
			热值	/	MJ/kg		
		用电量	112960	KWh			
		蒸汽消耗量	/	MJ			

LPT	天然气	用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
		挥发分	/	%		
		热值	/	MJ/kg		
M-SAP	用电量		1044710	KWh		
	蒸汽消耗量		/	MJ		
	天然气	用量	254234	t	全厂用量不可分	
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
		挥发分	/	%		
		热值	34.2	MJ/kg		
MASK	天然气	用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
		挥发分	/	%		
	热值	/	MJ/kg			
	用电量		14400	KWh		
蒸汽消耗量		/	MJ			
Ni/Au	天然气	用电量		11220	KWh	
		蒸汽消耗量		/	MJ	
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
		挥发分	/	%		
切边	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
	挥发分	/	%			
	热值	/	MJ/kg			
用电量		280	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ			
半蚀刻	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
	挥发分	/	%			
	热值	/	MJ/kg			
用电量		18060	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ			
去钻污	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
	挥发分	/	%			
	热值	/	MJ/kg			
用电量		23100	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ			
图形形成	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
	挥发分	/	%			
	热值	/	MJ/kg			
用电量		3180	KWh			
蒸汽消耗量		3180	MJ			
外形加工	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
	挥发分	/	%			
	热值	/	MJ/kg			
用电量		900	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ			
定位打孔	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
	挥发分	/	%			
	热值	/	MJ/kg			
用电量		900	KWh			
蒸汽消耗量		/	MJ			
机械打孔	天然气	热值	/	MJ/kg		
		用量	/	t		
		硫分	/	%		
		灰分	/	%		
		挥发分	/	%		

			用电量	22000	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		污水处理系统	用电量	405555	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		激光打孔	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	480600	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		电镀	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	3800	KWh		
			蒸汽消耗量	/	MJ		
		端面研磨	天然气	用量	/	t	
				硫分	/	%	
				灰分	/	%	
				挥发分	/	%	
				热值	/	MJ/kg	
			用电量	160	KWh		
	蒸汽消耗量	/	MJ				
表面处理	天然气	用量	800	t			
		硫分	/	%			
		灰分	/	%			
		挥发分	/	%			
		热值	/	MJ/kg			
	用电量	/	KWh				
	蒸汽消耗量	/	MJ				
4	生产规模	LPSR	多层印制电路板	/			
		LPT	多层印制电路板	/			
		M-SAP	多层印制电路板	22000	m ³	全厂生产规模，不可分	
		MASK	多层印制电路板	/			
		Ni/Au	多层印制电路板	/			
		切边	多层印制电路板	/			
		半蚀刻	多层印制电路板	/			
		去钻污	多层印制电路板	/			
		图形形成	多层印制电路板	/			
		外形加工	多层印制电路板	/			
		定位打孔	多层印制电路板	/			
		机械打孔	多层印制电路板	/			
		激光打孔	多层印制电路板	/			
		电镀	多层印制电路板	/			
		端面研磨	多层印制电路板	/			
		表面处理	多层印制电路板	/			
		LPSR	正常运行时间	0	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	2184	h		
			生产负荷	/	%		
		LPT	正常运行时间	1421	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	764	h		
			生产负荷	36	%		
		M-SAP	正常运行时间	1073	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	1111	h		
			生产负荷	16	%		
		MASK	正常运行时间	0	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	2184	h		
			生产负荷	0	%		
		Ni/Au	正常运行时间	0	h		
			非正常运行时间	/	h		
			停产时间	2184	h		
			生产负荷	0	%		
切边	正常运行时间	0	h				
	非正常运行时间	/	h				
	停产时间	2184	h				
	生产负荷	0	%				

5	运行时间和生产负荷	半蚀刻	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		去钻污	正常运行时间	981	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1203	h	
			生产负荷	28	%	
		图形形成	正常运行时间	314	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	1870	h	
			生产负荷	50	%	
		外形加工	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		定位打孔	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		机械打孔	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		污水处理系统	正常运行时间	1740	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	444	h	
			生产负荷	60	%	
		激光打孔	正常运行时间	1474	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	710	h	
			生产负荷	53	%	
		电镀	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
		端面研磨	正常运行时间	0	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	2184	h	
			生产负荷	0	%	
表面处理	正常运行时间	0	h			
	非正常运行时间	/	h			
	停产时间	2184	h			
	生产负荷	0	%			
6	主要产品产量	LPSR	多层印制电路板	/		
		LPT	多层印制电路板	/		
		M-SAP	多层印制电路板	/		本厂为整个公司生产线的其中一个工序，无法单独核算；生产量记录在第二工厂。
		MASK	多层印制电路板	/		
		Ni/Au	多层印制电路板	/		
		切边	多层印制电路板	/		
		半蚀刻	多层印制电路板	/		
		去钻污	多层印制电路板	/		
		图形形成	多层印制电路板	/		
		外形加工	多层印制电路板	/		
		定位打孔	多层印制电路板	/		
		机械打孔	多层印制电路板	/		
		激光打孔	多层印制电路板	/		
		电镀	多层印制电路板	/		
		端面研磨	多层印制电路板	/		
		表面处理	多层印制电路板	/		
				LPSR	工业新鲜水	/
回用水	/				t	
生活用水	/				t	
废水排放量	/				t	
LPT	工业新鲜水			/	t	
	回用水			627	t	
	生活用水			/	t	
	废水排放量			/	t	
M-SAP	工业新鲜水			3932	t	
	回用水			9147	t	
	生活用水			/	t	

7	取排水	MASK	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		Ni/Au	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		切边	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		半蚀刻	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		去钻污	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	4317	t	
			生活用水	/	t	
		图形形成	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		外形加工	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		定位打孔	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		机械打孔	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		污水处理系统	废水排放量	59076	t	一厂整体排放量，不可分
			工业新鲜水	6616	t	一厂自来水使用总量6616吨，不可分
			回用水	3019	t	一厂中水总量80922吨，不可分
			生活用水	1347	t	一厂整体使用量，不可分
		激光打孔	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
		电镀	废水排放量	/	t	
			工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
端面研磨	废水排放量	/	t			
	工业新鲜水	/	t			
	回用水	/	t			
	生活用水	/	t			
表面处理	废水排放量	/	t			
	工业新鲜水	/	t			
	回用水	/	t			
	生活用水	/	t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	

其他合计	颗粒物	/	/	/	0	/
	苯系物	/	/	/	0	
	硫酸雾	/	/	/	0	
	甲醛	/	/	/	0	
	硫化氢	/	/	/	0	
	氯化氢	/	/	/	0	
	氰化氢	/	/	/	0	
	氨(氨气)	/	/	/	0	
	非甲烷总烃	/	/	/	0	
	苯	/	/	/	0	
全厂合计	颗粒物	/	/	/	0	
	SO2	/	/	/	0	
	NOx	/	/	/	0	
	VOCs	/	/	/	0	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量(吨)				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW003	车间排口	总镍	0.0005	0.0002	0.0003	0.001	
				总铜	/	/	/	0	
		DW002	厂区总排口	氨氮(NH3-N)	0.013	0.010	0.006	0.029	
				总氰化物	/	/	/	0	
				石油类	/	/	/	0	
				化学需氧量	0.564	0.551	0.373	1.488	
				硼	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				甲醛	/	/	/	0	
				动植物油	/	/	/	0	
				甲醇	/	/	/	0	
				总磷(以P计)	/	/	/	0	
				总铜	/	/	/	0	
				硫酸盐(以SO42-计)	/	/	/	0	
				总锰	/	/	/	0	
				总氮(以N计)	/	/	/	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				氯化物(以Cl-计)	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
全厂间接排放合计				甲醇	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				总氮(以N计)	/	/	/	0	
				总镍	0.0005	0.0002	0.0003	0.001	
				硫酸盐(以SO42-计)	/	/	/	0	
				甲醛	/	/	/	0	
				总磷(以P计)	/	/	/	0	
				氨氮(NH3-N)	0.013	0.01	0.006	0.029	
				pH值	/	/	/	/	
				总氰化物	/	/	/	0	
				硼	/	/	/	0	
				动植物油	/	/	/	0	

石油类	/	/	/	0	
化学需氧量	0.564	0.551	0.373	1.488	
总铜	/	/	/	0	
阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
氯化物 (以Cl ⁻ 计)	/	/	/	0	
总锰	/	/	/	0	
五日生化需氧量	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量
(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m ³)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	---------------------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段) 开始时段-结束时段	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m ³)		应对措施
			污染因子	排放范围	

(四)结论

揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口DW003和厂区总排口DW002。DW003总镍的排放量为0.0009吨，DW002氨氮和化学需氧量的排放量分别为0.029吨、1.487吨；申请年排放量限值总镍为0.0041t/a、氨氮为0.498t/a、化学需氧量为19.832t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。