

排污许可证执行报告  
(季报)

排污许可证编号：91110302801148435G003Q  
单位名称：揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂  
报告时段：2021年第02季  
法定代表人（实际负责人）：兕玉幸三  
技术负责人：石春歌  
固定电话：01067882288  
移动电话：15699897356

排污单位名称（盖章）

报告日期：2021年08月24日

## 承诺书

北京经济技术开发区行政审批局：

揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息  
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (电子电路制造)

| 序号     | 记录内容   | 生产单元  | 名称     | 数量或内容 | 计量单位 | 备注 |
|--------|--------|-------|--------|-------|------|----|
| 1      | 主要原料用量 | LPSR  | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | LPT   | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | M-SAP | 铜球     | 1.0   | t    |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | 1.8   | t    |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | MASK  | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | Ni/Au | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | 切边    | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        | 半蚀刻   | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | 去钻污   | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | 图形形成  | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        | 外形加工  | 半固化片PP | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜球     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 铜箔     | /     | t/a  |    |
|        |        |       | 覆铜板    | /     | t/a  |    |
| 定位打孔   | 铜球     | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 铜箔     | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 覆铜板    | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 半固化片PP | /     | t/a    |       |      |    |
| 机械打孔   | 半固化片PP | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 铜球     | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 铜箔     | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 覆铜板    | /     | t/a    |       |      |    |
| 污水处理系统 | 铜球     | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 铜箔     | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 覆铜板    | /     | t/a    |       |      |    |
|        | 半固化片PP | /     | t      |       |      |    |
|        |        |       | 铜球     | /     | t/a  |    |

|            |      |              |              |        |     |     |  |
|------------|------|--------------|--------------|--------|-----|-----|--|
|            |      | 激光打孔         | 铜箔           | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 覆铜板          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 半固化片PP       | /      | t/a |     |  |
|            |      | 电镀           |              | 铜球     | /   | t/a |  |
|            |      |              |              | 铜箔     | /   | t/a |  |
|            |      |              |              | 覆铜板    | /   | t/a |  |
|            |      | 端面研磨         |              | 半固化片PP | /   | t/a |  |
|            |      |              |              | 铜球     | /   | t/a |  |
|            |      |              |              | 铜箔     | /   | t/a |  |
|            |      | 表面处理         |              | 覆铜板    | /   | t/a |  |
|            |      |              |              | 半固化片PP | /   | t/a |  |
|            |      |              |              | 铜球     | /   | t/a |  |
|            |      | LPSR         | 铜箔           | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 覆铜板          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 半固化片PP       | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 显影剂          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 氰化金钾         | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 氧化铜粉         | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 氢氧化钠         | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 抗氧化剂         | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 脱脂液          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 还原剂 (镀铜)     | //     | t/a |     |  |
|            |      |              | 化学镍          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 磷酸钠          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 高锰酸钠         | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 盐酸           | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 蚀刻液 (蚀刻)     | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 双氧水          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 粗化剂          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 溶胀剂          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 添加剂 (镀铜)     | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 硫酸铜          | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 油墨           | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 添加剂BC (图形镀铜) | /      | t/a |     |  |
|            |      |              | 亚氯酸钠         | /      | t/a |     |  |
|            |      | 硫酸           | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 添加剂 (镀镍金)    | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | LPT          |              | 硼酸     | /   | t   |  |
|            |      |              |              | 显影剂    | /   | t   |  |
|            |      |              |              | 氰化金钾   | /   | t   |  |
|            |      |              |              | 氧化铜粉   | /   | t/a |  |
| 氢氧化钠       | 1.18 |              |              | t      |     |     |  |
| 抗氧化剂       | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 脱脂液        | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 化学镍        | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 蚀刻液 (图形镀铜) | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 还原剂 (镀铜)   | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 磷酸钠        | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 高锰酸钠       | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 盐酸         | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 双氧水        | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
| 蚀刻液 (蚀刻)   | /    |              |              | t/a    |     |     |  |
|            |      |              |              | 粗化剂    | /   | t/a |  |
|            |      | 添加剂 (镀铜)     | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 溶胀剂          | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 硫酸铜          | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 油墨           | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 亚氯酸钠         | 1.75         | t/a    |     |     |  |
|            |      | 添加剂BC (图形镀铜) | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 硫酸           | 3.11         | t/a    |     |     |  |
|            |      | 添加剂 (镀镍金)    | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 硼酸           | 0.48         | t      |     |     |  |
|            |      | 显影剂          | 0.97         | t      |     |     |  |
|            |      | 氰化金钾         | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 氧化铜粉         | 24.8         | t      |     |     |  |
|            |      | 氢氧化钠         | 31.94        | t      |     |     |  |
|            |      | 抗氧化剂         | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 脱脂液          | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 化学镍          | /            | t/a    |     |     |  |
|            |      | 蚀刻液 (图形镀铜)   | 15.31        | t      |     |     |  |

|              |              |           |     |     |
|--------------|--------------|-----------|-----|-----|
| M-SAP        | 还原剂 (镀铜)     | 15.63     | t   |     |
|              | 磷酸钠          | /         | t/a |     |
|              | 高锰酸钠         | 4.15      | t   |     |
|              | 盐酸           | /         | t/a |     |
|              | 双氧水          | 181.91    | t/a |     |
|              | 蚀刻液 (蚀刻)     |           | t/a |     |
|              | 粗化剂          | /         | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀铜)     | 32.54     | t/a |     |
|              | 溶胀剂          | 3.8       | t/a |     |
|              | 硫酸铜          | 3.28      | t/a |     |
|              | 油墨           | /         | t/a |     |
|              | 亚氯酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 添加剂BC (图形镀铜) | 2.6       | t/a |     |
|              | 硫酸           | 122.3     | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀镍金)    | /         | t/a |     |
| MASK         | 硼酸           | /         | t/a |     |
|              | 显影剂          | /         | t/a |     |
|              | 氰化金钾         | /         | t/a |     |
|              | 氧化铜粉         | /         | t/a |     |
|              | 氢氧化钠         | /         | t/a |     |
|              | 抗氧化剂         | /         | t/a |     |
|              | 脱脂液          | /         | t/a |     |
|              | 化学镍          | /         | t/a |     |
|              | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /         | t/a |     |
|              | 还原剂 (镀铜)     | /         | t/a |     |
|              | 磷酸钠          | /         | t/a |     |
|              | 高锰酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 盐酸           | /         | t/a |     |
|              | 双氧水          | /         | t/a |     |
|              | 蚀刻液 (蚀刻)     | /         | t/a |     |
|              | 粗化剂          | /         | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀铜)     | /         | t/a |     |
|              | 溶胀剂          | /         | t/a |     |
|              | 硫酸铜          | /         | t/a |     |
|              | 油墨           | /         | t/a |     |
|              | 亚氯酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 添加剂BC (图形镀铜) | /         | t/a |     |
|              | 硫酸           | /         | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀镍金)    | /         | t/a |     |
|              | Ni/Au        | 硼酸        | /   | t/a |
| 显影剂          |              | /         | t/a |     |
| 氰化金钾         |              | /         | t/a |     |
| 氧化铜粉         |              | /         | t/a |     |
| 氢氧化钠         |              | /         | t/a |     |
| 抗氧化剂         |              | /         | t/a |     |
| 脱脂液          |              | /         | t/a |     |
| 化学镍          |              | /         | t/a |     |
| 蚀刻液 (图形镀铜)   |              | /         | t/a |     |
| 还原剂 (镀铜)     |              | /         | t/a |     |
| 磷酸钠          |              | /         | t/a |     |
| 高锰酸钠         |              | /         | t/a |     |
| 盐酸           |              | /         | t/a |     |
| 双氧水          |              | /         | t/a |     |
| 蚀刻液 (蚀刻)     |              | /         | t/a |     |
| 粗化剂          |              | /         | t/a |     |
| 添加剂 (镀铜)     |              | /         | t/a |     |
| 溶胀剂          |              | /         | t/a |     |
| 硫酸铜          |              | /         | t/a |     |
| 油墨           |              | /         | t/a |     |
| 亚氯酸钠         |              | /         | t/a |     |
| 添加剂BC (图形镀铜) |              | /         | t/a |     |
| 硫酸           |              | /         | t/a |     |
| 添加剂 (镀镍金)    |              | /         | t/a |     |
|              |              | 添加剂 (镀镍金) | /   | t/a |
|              | 硼酸           | /         | t/a |     |
|              | 显影剂          | /         | t/a |     |
|              | 氰化金钾         | /         | t/a |     |
|              | 氧化铜粉         | /         | t/a |     |
|              | 氢氧化钠         | /         | t/a |     |
|              | 抗氧化剂         | /         | t/a |     |
|              | 脱脂液          | /         | t/a |     |
|              | 化学镍          | /         | t/a |     |

|           |              |      |     |  |
|-----------|--------------|------|-----|--|
| 切边        | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /    | t/a |  |
|           | 还原剂 (镀铜)     | /    | t/a |  |
|           | 磷酸钠          | /    | t/a |  |
|           | 高锰酸钠         | /    | t/a |  |
|           | 盐酸           | /    | t/a |  |
|           | 双氧水          | /    | t/a |  |
|           | 蚀刻液 (蚀刻)     | /    | t/a |  |
|           | 粗化剂          | /    | t/a |  |
|           | 添加剂 (镀铜)     | /    | t/a |  |
|           | 溶胀剂          | /    | t/a |  |
|           | 硫酸铜          | /    | t/a |  |
|           | 亚氯酸钠         | /    | t/a |  |
|           | 油墨           | /    | t/a |  |
|           | 添加剂BC (图形镀铜) | /    | t/a |  |
| 半蚀刻       | 硫酸           | /    | t/a |  |
|           | 显影剂          | /    | t/a |  |
|           | 氰化金钾         | /    | t/a |  |
|           | 氧化铜粉         | /    | t/a |  |
|           | 氢氧化钠         | /    | t/a |  |
|           | 抗氧化剂         | /    | t/a |  |
|           | 脱脂液          | /    | t/a |  |
|           | 化学镍          | /    | t/a |  |
|           | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /    | t/a |  |
|           | 还原剂 (镀铜)     | /    | t/a |  |
|           | 磷酸钠          | /    | t/a |  |
|           | 高锰酸钠         | /    | t/a |  |
|           | 盐酸           | /    | t/a |  |
|           | 双氧水          | /    | t/a |  |
|           | 蚀刻液 (蚀刻)     | /    | t/a |  |
|           | 粗化剂          | /    | t/a |  |
|           | 添加剂 (镀铜)     | /    | t/a |  |
|           | 溶胀剂          | /    | t/a |  |
|           | 硫酸铜          | /    | t/a |  |
|           | 油墨           | /    | t/a |  |
|           | 亚氯酸钠         | /    | t/a |  |
|           | 添加剂BC (图形镀铜) | /    | t/a |  |
|           | 硫酸           | /    | t/a |  |
|           | 添加剂 (镀镍金)    | /    | t/a |  |
| 硼酸        | /            | t/a  |     |  |
| 去钻污       | 显影剂          | /    | t   |  |
|           | 氰化金钾         | /    | t/a |  |
|           | 氧化铜粉         | /    | t/a |  |
|           | 氢氧化钠         | 9.43 | t   |  |
|           | 抗氧化剂         | /    | t/a |  |
|           | 脱脂液          | /    | t/a |  |
|           | 化学镍          | /    | t/a |  |
|           | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /    | t/a |  |
|           | 还原剂 (镀铜)     | /    | t/a |  |
|           | 溶胀剂          | 1.6  | t   |  |
|           | 磷酸钠          | /    | t/a |  |
|           | 高锰酸钠         | 0.83 | t   |  |
|           | 盐酸           | /    | t/a |  |
|           | 双氧水          | 0.34 | t   |  |
|           | 蚀刻液 (蚀刻)     | /    | t/a |  |
|           | 粗化剂          | /    | t/a |  |
|           | 添加剂 (镀铜)     | /    | t/a |  |
|           | 溶胀剂          | 1.6  | t/a |  |
|           | 硫酸铜          | /    | t/a |  |
|           | 油墨           | /    | t/a |  |
|           | 硫酸           | 1.57 | t   |  |
|           | 亚氯酸钠         | /    | t/a |  |
|           | 添加剂BC (图形镀铜) | /    | t/a |  |
|           | 硫酸           | 1.57 | t/a |  |
| 添加剂 (镀镍金) | /            | t/a  |     |  |
| 硼酸        | /            | t/a  |     |  |
|           | 硼酸           | /    | t/a |  |
|           | 显影剂          | /    | t/a |  |
|           | 氰化金钾         | /    | t/a |  |
|           | 氧化铜粉         | /    | t/a |  |
|           | 氢氧化钠         | /    | t/a |  |
|           | 抗氧化剂         | /    | t/a |  |
|           | 脱脂液          | /    | t/a |  |
|           | 化学镍          | /    | t/a |  |

|              |              |           |     |
|--------------|--------------|-----------|-----|
| 图形形成         | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /         | t/a |
|              | 还原剂 (镀铜)     | /         | t/a |
|              | 磷酸钠          | /         | t/a |
|              | 高锰酸钠         | /         | t/a |
|              | 盐酸           | /         | t/a |
|              | 双氧水          | /         | t/a |
|              | 蚀刻液 (蚀刻)     | //        | t/a |
|              | 粗化剂          | /         | t/a |
|              | 添加剂 (镀铜)     | /         | t/a |
|              | 溶胀剂          | /         | t/a |
|              | 硫酸铜          | /         | t/a |
|              | 油墨           | /         | t/a |
|              | 亚氯酸钠         | //        | t/a |
|              | 添加剂BC (图形镀铜) | //        | t/a |
|              | 硫酸           | /         | t/a |
|              | 添加剂 (镀镍金)    | /         | t/a |
|              | 外形加工         | 添加剂 (镀镍金) | /   |
| 硼酸           |              | /         | t/a |
| 显影剂          |              | /         | t/a |
| 氰化金钾         |              | /         | t/a |
| 氧化铜粉         |              | /         | t/a |
| 氢氧化钠         |              | /         | t/a |
| 抗氧化剂         |              | /         | t/a |
| 脱脂液          |              | /         | t/a |
| 化学镍          |              | /         | t/a |
| 蚀刻液 (图形镀铜)   |              | /         | t/a |
| 还原剂 (镀铜)     |              | /         | t/a |
| 磷酸钠          |              | /         | t/a |
| 高锰酸钠         |              | /         | t/a |
| 盐酸           |              | /         | t/a |
| 双氧水          |              | /         | t/a |
| 蚀刻液 (蚀刻)     |              | /         | t/a |
| 粗化剂          |              | /         | t/a |
| 添加剂 (镀铜)     |              | /         | t/a |
| 溶胀剂          |              | /         | t/a |
| 硫酸铜          |              | /         | t/a |
| 亚氯酸钠         |              | /         | t/a |
| 油墨           |              | /         | t/a |
| 添加剂BC (图形镀铜) |              | /         | t/a |
| 定位打孔         | 硫酸           | /         | t/a |
|              | 显影剂          | /         | t/a |
|              | 氰化金钾         | /         | t/a |
|              | 氧化铜粉         | /         | t/a |
|              | 氢氧化钠         | /         | t/a |
|              | 抗氧化剂         | /         | t/a |
|              | 脱脂液          | /         | t/a |
|              | 化学镍          | /         | t/a |
|              | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /         | t/a |
|              | 还原剂 (镀铜)     | /         | t/a |
|              | 磷酸钠          | /         | t/a |
|              | 高锰酸钠         | /         | t/a |
|              | 盐酸           | /         | t/a |
|              | 双氧水          | /         | t/a |
|              | 蚀刻液 (蚀刻)     | /         | t/a |
|              | 粗化剂          | /         | t/a |
|              | 添加剂 (镀铜)     | /         | t/a |
|              | 溶胀剂          | /         | t/a |
|              | 硫酸铜          | /         | t/a |
|              | 油墨           | /         | t/a |
|              | 亚氯酸钠         | /         | t/a |
|              | 添加剂BC (图形镀铜) | /         | t/a |
|              | 硫酸           | /         | t/a |
| 添加剂 (镀镍金)    | /            | t/a       |     |
|              | 硼酸           | /         | t/a |
|              | 添加剂 (镀镍金)    | /         | t/a |
|              | 硼酸           | /         | t/a |
|              | 显影剂          | /         | t/a |
|              | 氰化金钾         | /         | t/a |
|              | 氧化铜粉         | /         | t/a |
|              | 氢氧化钠         | /         | t/a |
|              | 抗氧化剂         | /         | t/a |
| 脱脂液          | /            | t/a       |     |
| 化学镍          | /            | t/a       |     |

|              |              |           |     |     |
|--------------|--------------|-----------|-----|-----|
| 机械打孔         | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /         | t/a |     |
|              | 还原剂 (镀铜)     | /         | t/a |     |
|              | 磷酸钠          | /         | t/a |     |
|              | 高锰酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 盐酸           | /         | t/a |     |
|              | 双氧水          | /         | t/a |     |
|              | 蚀刻液 (蚀刻)     | /         | t/a |     |
|              | 粗化剂          | /         | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀铜)     | /         | t/a |     |
|              | 溶胀剂          | /         | t/a |     |
|              | 硫酸铜          | /         | t/a |     |
|              | 亚氯酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 油墨           | /         | t/a |     |
|              | 添加剂BC (图形镀铜) | /         | t/a |     |
|              | 硫酸           | /         | t/a |     |
|              | 污水处理系统       | 添加剂 (镀镍金) | /   | t/a |
| 硼酸           |              | /         | t/a |     |
| 显影剂          |              | /         | t/a |     |
| 氰化金钾         |              | /         | t/a |     |
| 氧化铜粉         |              | /         | t/a |     |
| 氢氧化钠         |              | 302.7     | t   |     |
| 抗氧化剂         |              | /         | t/a |     |
| 脱脂液          |              | /         | t/a |     |
| 化学镍          |              | /         | t/a |     |
| 蚀刻液 (图形镀铜)   |              | /         | t/a |     |
| 还原剂 (镀铜)     |              | /         | t/a |     |
| 磷酸钠          |              | /         | t/a |     |
| 高锰酸钠         |              | /         | t/a |     |
| 盐酸           |              | 37.08     | t   |     |
| 双氧水          |              | /         | t/a |     |
| 蚀刻液 (蚀刻)     |              | /         | t/a |     |
| 粗化剂          |              | /         | t/a |     |
| 添加剂 (镀铜)     |              | /         | t/a |     |
| 溶胀剂          |              | /         | t/a |     |
| 硫酸铜          |              | /         | t/a |     |
| 亚氯酸钠         |              | /         | t/a |     |
| 油墨           |              | /         | t/a |     |
| 添加剂BC (图形镀铜) |              | /         | t/a |     |
| 硫酸           |              | 22.34     | t/a |     |
| 激光打孔         | 显影剂          | /         | t/a |     |
|              | 氰化金钾         | /         | t/a |     |
|              | 氧化铜粉         | /         | t/a |     |
|              | 氢氧化钠         | /         | t/a |     |
|              | 抗氧化剂         | /         | t/a |     |
|              | 脱脂液          | /         | t/a |     |
|              | 化学镍          | /         | t/a |     |
|              | 还原剂 (镀铜)     | /         | t/a |     |
|              | 蚀刻液 (图形镀铜)   | /         | t/a |     |
|              | 磷酸钠          | /         | t/a |     |
|              | 高锰酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 盐酸           | /         | t/a |     |
|              | 蚀刻液 (蚀刻)     | /         | t/a |     |
|              | 双氧水          | /         | t/a |     |
|              | 粗化剂          | /         | t/a |     |
|              | 溶胀剂          | /         | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀铜)     | /         | t/a |     |
|              | 硫酸铜          | /         | t/a |     |
|              | 油墨           | /         | t/a |     |
|              | 添加剂BC (图形镀铜) | /         | t/a |     |
|              | 亚氯酸钠         | /         | t/a |     |
|              | 硫酸           | /         | t/a |     |
|              | 添加剂 (镀镍金)    | /         | t/a |     |
|              | 硼酸           | /         | t/a |     |
| 显影剂          | /            | t/a       |     |     |
| 氰化金钾         | /            | t/a       |     |     |
| 氧化铜粉         | /            | t/a       |     |     |
| 氢氧化钠         | /            | t/a       |     |     |
| 抗氧化剂         | /            | t/a       |     |     |
| 脱脂液          | /            | t/a       |     |     |
| 化学镍          | /            | t/a       |     |     |
| 蚀刻液 (图形镀铜)   | //           | t/a       |     |     |
| 还原剂 (镀铜)     | /            | t/a       |     |     |

|  |  |             |             |          |       |       |  |
|--|--|-------------|-------------|----------|-------|-------|--|
|  |  |             | 磷酸钠         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 高锰酸钠        | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 电镀          | 盐酸          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 蚀刻液（蚀刻）     | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 双氧水         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 粗化剂         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 添加剂（镀铜）     | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 溶胀剂         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 硫酸铜         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 油墨          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 亚氯酸钠        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 添加剂BC（图形镀铜） | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 硫酸          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 添加剂（镀镍金）    | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 硼酸          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 端面研磨        | 硼酸       | /     | t/a   |  |
|  |  |             |             | 显影剂      | /     | t/a   |  |
|  |  | 氰化金钾        |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 氧化铜粉        |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 氢氧化钠        |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 抗氧化剂        |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 脱脂液         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 化学镍         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 蚀刻液（图形镀铜）   |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 还原剂（镀铜）     |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 磷酸钠         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 高锰酸钠        |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 盐酸          |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 双氧水         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 蚀刻液（蚀刻）     |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 粗化剂         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 添加剂（镀铜）     |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 溶胀剂         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 硫酸铜         |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 油墨          |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 亚氯酸钠        |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 添加剂BC（图形镀铜） |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 硫酸          |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 添加剂（镀镍金）    |             | /        | t/a   |       |  |
|  |  | 表面处理        |             | 添加剂（镀镍金） | /     | t/a   |  |
|  |  |             | 硼酸          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 显影剂         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 氰化金钾        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 氧化铜粉        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 氢氧化钠        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 抗氧化剂        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 脱脂液         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 化学镍         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 蚀刻液（图形镀铜）   | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 还原剂（镀铜）     | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 磷酸钠         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 高锰酸钠        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 盐酸          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 双氧水         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 蚀刻液（蚀刻）     | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 粗化剂         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 添加剂（镀铜）     | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 溶胀剂         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 硫酸铜         | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 亚氯酸钠        | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 油墨          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 添加剂BC（图形镀铜） | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | 硫酸          | /        | t/a   |       |  |
|  |  |             | LPSR        | 用电量      | 10400 | KWh   |  |
|  |  | 蒸汽消耗量       |             | /        | MJ    |       |  |
|  |  | 天然气         |             | 用量       | /     | t     |  |
|  |  |             |             | 硫分       | /     | %     |  |
|  |  |             |             | 灰分       | /     | %     |  |
|  |  |             |             | 挥发分      | /     | %     |  |
|  |  |             |             | 热值       | /     | MJ/kg |  |
|  |  | 用电量         | 112960      | KWh      |       |       |  |
|  |  | 蒸汽消耗量       | /           | MJ       |       |       |  |

|       |       |      |         |       |         |  |
|-------|-------|------|---------|-------|---------|--|
| LPT   | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
| M-SAP | 用电量   |      | 1044710 | KWh   |         |  |
|       | 蒸汽消耗量 |      | /       | MJ    |         |  |
|       | 天然气   | 用量   | 254234  | t     | 全厂用量不可分 |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | 34.2    | MJ/kg |         |  |
| MASK  | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      | 14400   | KWh   |         |  |
|       | 蒸汽消耗量 |      | /       | MJ    |         |  |
| Ni/Au | 用电量   |      | 11220   | KWh   |         |  |
|       | 蒸汽消耗量 |      | /       | MJ    |         |  |
|       | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
| 切边    | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      | 280     | KWh   |         |  |
| 半蚀刻   | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      | 18060   | KWh   |         |  |
| 去钻污   | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      | 23100   | KWh   |         |  |
| 蒸汽消耗量 |       | /    | MJ      |       |         |  |
|       | 图形成   | 天然气  | 用量      | /     | t       |  |
|       |       |      | 硫分      | /     | %       |  |
|       |       |      | 灰分      | /     | %       |  |
|       |       |      | 挥发分     | /     | %       |  |
|       |       |      | 热值      | /     | MJ/kg   |  |
| 用电量   |       | 3180 | KWh     |       |         |  |
| 蒸汽消耗量 |       | 3180 | MJ      |       |         |  |
| 外形加工  | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      | 900     | KWh   |         |  |
| 蒸汽消耗量 |       | /    | MJ      |       |         |  |
| 定位打孔  | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      | 900     | KWh   |         |  |
| 蒸汽消耗量 |       | /    | MJ      |       |         |  |
| 机械打孔  | 天然气   | 用量   | /       | t     |         |  |
|       |       | 硫分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 灰分   | /       | %     |         |  |
|       |       | 挥发分  | /       | %     |         |  |
|       |       | 热值   | /       | MJ/kg |         |  |
|       | 用电量   |      |         |       |         |  |

|      |         |        |         |        |         |       |                |            |
|------|---------|--------|---------|--------|---------|-------|----------------|------------|
|      |         |        | 用电量     | 22000  | KWh     |       |                |            |
|      |         |        | 蒸汽消耗量   | /      | MJ      |       |                |            |
|      |         | 污水处理系统 | 用电量     | 405555 | KWh     |       |                |            |
|      |         |        | 蒸汽消耗量   | /      | MJ      |       |                |            |
|      |         | 激光打孔   | 天然气     | 用量     | /       | t     |                |            |
|      |         |        |         | 硫分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 灰分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 挥发分    | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 热值     | /       | MJ/kg |                |            |
|      |         |        | 用电量     | 480600 | KWh     |       |                |            |
|      |         |        | 蒸汽消耗量   | /      | MJ      |       |                |            |
|      |         | 电镀     | 天然气     | 用量     | /       | t     |                |            |
|      |         |        |         | 硫分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 灰分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 挥发分    | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 热值     | /       | MJ/kg |                |            |
|      |         |        | 用电量     | 3800   | KWh     |       |                |            |
|      |         |        | 蒸汽消耗量   | /      | MJ      |       |                |            |
|      |         | 端面研磨   | 天然气     | 用量     | /       | t     |                |            |
|      |         |        |         | 硫分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 灰分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 挥发分    | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 热值     | /       | MJ/kg |                |            |
|      |         |        | 用电量     | 160    | KWh     |       |                |            |
|      |         |        | 蒸汽消耗量   | /      | MJ      |       |                |            |
|      |         | 表面处理   | 天然气     | 用量     | 800     | t     |                |            |
|      |         |        |         | 硫分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 灰分     | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 挥发分    | /       | %     |                |            |
|      |         |        |         | 热值     | /       | MJ/kg |                |            |
|      |         |        | 用电量     | /      | KWh     |       |                |            |
|      |         |        | 蒸汽消耗量   | /      | MJ      |       |                |            |
|      |         | 4      | 生产规模    | LPSR   | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | LPT    | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | M-SAP  | 多层印制电路板 | 22000 | m <sup>3</sup> | 全厂生产规模，不可分 |
|      |         |        |         | MASK   | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | Ni/Au  | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | 切边     | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | 半蚀刻    | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | 去钻污    | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | 图形形成   | 多层印制电路板 | /     |                |            |
|      |         |        |         | 外形加工   | 多层印制电路板 | /     |                |            |
| 定位打孔 | 多层印制电路板 |        |         | /      |         |       |                |            |
| 机械打孔 | 多层印制电路板 |        |         | /      |         |       |                |            |
| 激光打孔 | 多层印制电路板 |        |         | /      |         |       |                |            |
| 电镀   | 多层印制电路板 |        |         | /      |         |       |                |            |
| 端面研磨 | 多层印制电路板 |        |         | /      |         |       |                |            |
| 表面处理 | 多层印制电路板 |        |         | /      |         |       |                |            |
|      |         | LPSR   | 正常运行时间  | 0      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 非正常运行时间 | /      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 停产时间    | 2184   | h       |       |                |            |
|      |         |        | 生产负荷    | /      | %       |       |                |            |
|      |         | LPT    | 正常运行时间  | 1421   | h       |       |                |            |
|      |         |        | 非正常运行时间 | /      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 停产时间    | 764    | h       |       |                |            |
|      |         |        | 生产负荷    | 36     | %       |       |                |            |
|      |         | M-SAP  | 正常运行时间  | 1073   | h       |       |                |            |
|      |         |        | 非正常运行时间 | /      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 停产时间    | 1111   | h       |       |                |            |
|      |         |        | 生产负荷    | 16     | %       |       |                |            |
|      |         | MASK   | 正常运行时间  | 0      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 非正常运行时间 | /      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 停产时间    | 2184   | h       |       |                |            |
|      |         |        | 生产负荷    | 0      | %       |       |                |            |
|      |         | Ni/Au  | 正常运行时间  | 0      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 非正常运行时间 | /      | h       |       |                |            |
|      |         |        | 停产时间    | 2184   | h       |       |                |            |
|      |         |        | 生产负荷    | 0      | %       |       |                |            |
| 切边   | 正常运行时间  | 0      | h       |        |         |       |                |            |
|      | 非正常运行时间 | /      | h       |        |         |       |                |            |
|      | 停产时间    | 2184   | h       |        |         |       |                |            |
|      | 生产负荷    | 0      | %       |        |         |       |                |            |

|       |           |        |         |      |       |                                      |
|-------|-----------|--------|---------|------|-------|--------------------------------------|
| 5     | 运行时间和生产负荷 | 半蚀刻    | 正常运行时间  | 0    | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 2184 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 0    | %     |                                      |
|       |           | 去钻污    | 正常运行时间  | 981  | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 1203 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 28   | %     |                                      |
|       |           | 图形形成   | 正常运行时间  | 314  | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 1870 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 50   | %     |                                      |
|       |           | 外形加工   | 正常运行时间  | 0    | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 2184 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 0    | %     |                                      |
|       |           | 定位打孔   | 正常运行时间  | 0    | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 2184 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 0    | %     |                                      |
|       |           | 机械打孔   | 正常运行时间  | 0    | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 2184 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 0    | %     |                                      |
|       |           | 污水处理系统 | 正常运行时间  | 1740 | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 444  | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 60   | %     |                                      |
|       |           | 激光打孔   | 正常运行时间  | 1474 | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 710  | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 53   | %     |                                      |
|       |           | 电镀     | 正常运行时间  | 0    | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 2184 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 0    | %     |                                      |
|       |           | 端面研磨   | 正常运行时间  | 0    | h     |                                      |
|       |           |        | 非正常运行时间 | /    | h     |                                      |
|       |           |        | 停产时间    | 2184 | h     |                                      |
|       |           |        | 生产负荷    | 0    | %     |                                      |
| 表面处理  | 正常运行时间    | 0      | h       |      |       |                                      |
|       | 非正常运行时间   | /      | h       |      |       |                                      |
|       | 停产时间      | 2184   | h       |      |       |                                      |
|       | 生产负荷      | 0      | %       |      |       |                                      |
| 6     | 主要产品产量    | LPSR   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | LPT    | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | M-SAP  | 多层印制电路板 | /    |       | 本厂为整个公司生产线的其中一个工序，无法单独核算；生产量记录在第二工厂。 |
|       |           | MASK   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | Ni/Au  | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 切边     | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 半蚀刻    | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 去钻污    | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 图形形成   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 外形加工   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 定位打孔   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 机械打孔   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 激光打孔   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 电镀     | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 端面研磨   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           | 表面处理   | 多层印制电路板 | /    |       |                                      |
|       |           |        |         | LPSR | 工业新鲜水 | /                                    |
| 回用水   | /         |        |         |      | t     |                                      |
| 生活用水  | /         |        |         |      | t     |                                      |
| 废水排放量 | /         |        |         |      | t     |                                      |
| LPT   | 工业新鲜水     |        |         | /    | t     |                                      |
|       | 回用水       |        |         | 627  | t     |                                      |
|       | 生活用水      |        |         | /    | t     |                                      |
|       | 废水排放量     |        |         | /    | t     |                                      |
| M-SAP | 工业新鲜水     |        |         | 3932 | t     |                                      |
|       | 回用水       |        |         | 9147 | t     |                                      |
|       | 生活用水      |        |         | /    | t     |                                      |
|       |           |        |         |      |       |                                      |

|      |              |        |             |       |    |                    |
|------|--------------|--------|-------------|-------|----|--------------------|
| 7    | 取排水          | MASK   | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | Ni/Au  | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 切边     | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 半蚀刻    | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 去钻污    | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | 4317  | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 图形形成   | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 外形加工   | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 定位打孔   | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 机械打孔   | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 污水处理系统 | 废水排放量       | 59076 | t  | 一厂整体排放量，不可分        |
|      |              |        | 工业新鲜水       | 6616  | t  | 一厂自来水使用总量6616吨，不可分 |
|      |              |        | 回用水         | 3019  | t  | 一厂中水总量80922吨，不可分   |
|      |              |        | 生活用水        | 1347  | t  | 一厂整体使用量，不可分        |
|      |              | 激光打孔   | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
|      |              | 电镀     | 废水排放量       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 工业新鲜水       | /     | t  |                    |
|      |              |        | 回用水         | /     | t  |                    |
|      |              |        | 生活用水        | /     | t  |                    |
| 端面研磨 | 废水排放量        | /      | t           |       |    |                    |
|      | 工业新鲜水        | /      | t           |       |    |                    |
|      | 回用水          | /      | t           |       |    |                    |
|      | 生活用水         | /      | t           |       |    |                    |
| 表面处理 | 废水排放量        | /      | t           |       |    |                    |
|      | 工业新鲜水        | /      | t           |       |    |                    |
|      | 回用水          | /      | t           |       |    |                    |
|      | 生活用水         | /      | t           |       |    |                    |
| 8    | 污染治理设施计划投资情况 | 全厂     | 治理设施编号      | /     |    |                    |
|      |              |        | 治理设施类型      | /     |    |                    |
|      |              |        | 开工时间        | /     |    |                    |
|      |              |        | 建设投产时间      | /     |    |                    |
|      |              |        | 计划总投资       | /     | 万元 |                    |
|      |              |        | 报告周期内累计完成投资 | /     | 万元 |                    |

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

| 序号 | 生产单元 | 工艺名称 | 类型 | 参数 | 单位 | 值 |
|----|------|------|----|----|----|---|
|----|------|------|----|----|----|---|

## 实际排放情况及达标判定分析

## (一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

| 排放口类型 | 排放口编码 | 排放口名称 | 污染物 | 实际排放量 (吨) |     |     |      | 备注 |
|-------|-------|-------|-----|-----------|-----|-----|------|----|
|       |       |       |     | 4月份       | 5月份 | 6月份 | 季度合计 |    |

|      |       |   |   |   |   |   |
|------|-------|---|---|---|---|---|
| 其他合计 | 颗粒物   | / | / | / | 0 | / |
|      | 苯系物   | / | / | / | 0 |   |
|      | 硫酸雾   | / | / | / | 0 |   |
|      | 甲醛    | / | / | / | 0 |   |
|      | 硫化氢   | / | / | / | 0 |   |
|      | 氯化氢   | / | / | / | 0 |   |
|      | 氰化氢   | / | / | / | 0 |   |
|      | 氨(氨气) | / | / | / | 0 |   |
|      | 非甲烷总烃 | / | / | / | 0 |   |
|      | 苯     | / | / | / | 0 |   |
| 全厂合计 | 颗粒物   | / | / | / | 0 |   |
|      | SO2   | / | / | / | 0 |   |
|      | NOx   | / | / | / | 0 |   |
|      | VOCs  | / | / | / | 0 |   |

表3-2 废水排放量

| 排放口类型    | 排放方式 | 排放口编码 | 排放口名称 | 污染物           | 实际排放量 (吨) |        |        |       | 备注 |
|----------|------|-------|-------|---------------|-----------|--------|--------|-------|----|
|          |      |       |       |               | 4月份       | 5月份    | 6月份    | 季度合计  |    |
| 主要排放口    | 间接排放 | DW003 | 车间排口  | 总镍            | 0.0005    | 0.0002 | 0.0003 | 0.001 |    |
|          |      |       |       | 总铜            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      | DW002 | 厂区总排口 | 氨氮 (NH3-N)    | 0.013     | 0.010  | 0.006  | 0.029 |    |
|          |      |       |       | 总氰化物          | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 石油类           | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 化学需氧量         | 0.564     | 0.551  | 0.373  | 1.488 |    |
|          |      |       |       | 硼             | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 悬浮物           | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 阴离子表面活性剂      | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 甲醛            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 动植物油          | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 甲醇            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总磷 (以P计)      | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总铜            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 硫酸盐 (以SO42-计) | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总锰            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总氮 (以N计)      | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 五日生化需氧量       | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 氯化物 (以Cl-计)   | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | pH值           | /         | /      | /      | /     |    |
| 全厂间接排放合计 |      |       |       | 甲醇            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 悬浮物           | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总氮 (以N计)      | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总镍            | 0.0005    | 0.0002 | 0.0003 | 0.001 |    |
|          |      |       |       | 硫酸盐 (以SO42-计) | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 甲醛            | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 总磷 (以P计)      | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 氨氮 (NH3-N)    | 0.013     | 0.01   | 0.006  | 0.029 |    |
|          |      |       |       | pH值           | /         | /      | /      | /     |    |
|          |      |       |       | 总氰化物          | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 硼             | /         | /      | /      | 0     |    |
|          |      |       |       | 动植物油          | /         | /      | /      | 0     |    |

|                          |       |       |       |       |  |
|--------------------------|-------|-------|-------|-------|--|
| 石油类                      | /     | /     | /     | 0     |  |
| 化学需氧量                    | 0.564 | 0.551 | 0.373 | 1.488 |  |
| 总铜                       | /     | /     | /     | 0     |  |
| 阴离子表面活性剂                 | /     | /     | /     | 0     |  |
| 氯化物 (以Cl <sup>-</sup> 计) | /     | /     | /     | 0     |  |
| 总锰                       | /     | /     | /     | 0     |  |
| 五日生化需氧量                  | /     | /     | /     | 0     |  |

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量  
(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

| 超标时段 | 生产设施编号 | 排放口编号 | 超标污染物种类 | 实际排放浓度 (折标, mg/m <sup>3</sup> ) | 超标原因说明 |
|------|--------|-------|---------|---------------------------------|--------|
|------|--------|-------|---------|---------------------------------|--------|

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

| 超标时段 | 排放口编号 | 超标污染物种类 | 实际排放浓度 (折标, mg/L) | 超标原因说明 |
|------|-------|---------|-------------------|--------|
|------|-------|---------|-------------------|--------|

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

| (超标时段)<br>开始时段-结束时段 | 故障设施 | 故障原因 | 各排放因子浓度 (mg/m <sup>3</sup> ) |      | 应对措施 |
|---------------------|------|------|------------------------------|------|------|
|                     |      |      | 污染因子                         | 排放范围 |      |

(四)结论

揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂，废水主要污染物为总镍、氨氮和化学需氧量，对应的排口为车间排口DW003和厂区总排口DW002。DW003总镍的排放量为0.0009吨，DW002氨氮和化学需氧量的排放量分别为0.029吨、1.487吨；申请年排放量限值总镍为0.0041t/a、氨氮为0.498t/a、化学需氧量为19.832t/a，现有污染物排放量满足许可排放量的要求。揖斐电电子（北京）有限公司—第一工厂自领证之日起，各项污染物均可实现达标排放。